داود

گروه لیزرهای صنعتی داود

www.davoudcnc.com

ما بهترین هستیم

We Are The Best

داود

گروه لیزرهای صنعتی داود

گروه کارخانجات داود در طول ۱۸ سال گذشته شاهد نوآوری‌های هیجان‌انگیزی در زمینه ماشین‌آلات صنعتی بوده است. پیشرفت مداوم ما حاصل کارآفرینی، خلاقیت و بهره‌گیری از ایده‌های نوین است. و تعهد ما همیشه به کارگیری جدید ترین فن‌آوری‌های روز ماشین‌آلات صنعتی به منظور بهینه سازی هرچه بیشتر کیفیت و میزان تولید می‌باشد .

ما همواره با بهره گیری از بروزترین تجهیزات توانسته‌ایم به عنوان اولین و بزرگترین عرضه‌کننده لیزرهای فوق پیشرفته صنعتی، سطح رضایت مندی مشتریان را به بالاترین حد و فراتر از توقعات آنان افزایش دهیم.

کیفیت ماشین‌آلات ارائه شده و رضایت مشتریان، گواه بر این است که ما شریکی مطمئن و قابل‌اعتماد برای شما هستیم.

از شما دعوت می‌کنیم تا در مسیر پیشرفت با ما همراه باشید

با سپاس فراوان از انتخاب شما

مدیرعامل داود غفاری



DA-3015-E Series Economical **Fiber Laser**

سری ماشین های DA-E جزء آخرین نسل ماشین های فیبر نوری هستند که با بهره گیری از بدنه یکپارچه جوشکاری شده و اعمال عملیات تنش زدایی بر روی آن، به همراه پل آلومینیومی اکسترود شده هوانوردی، باعث افزایش بهره‌وری و همچنین بهبود سرعت و دقت در فرآیند برش لیزری می شود.

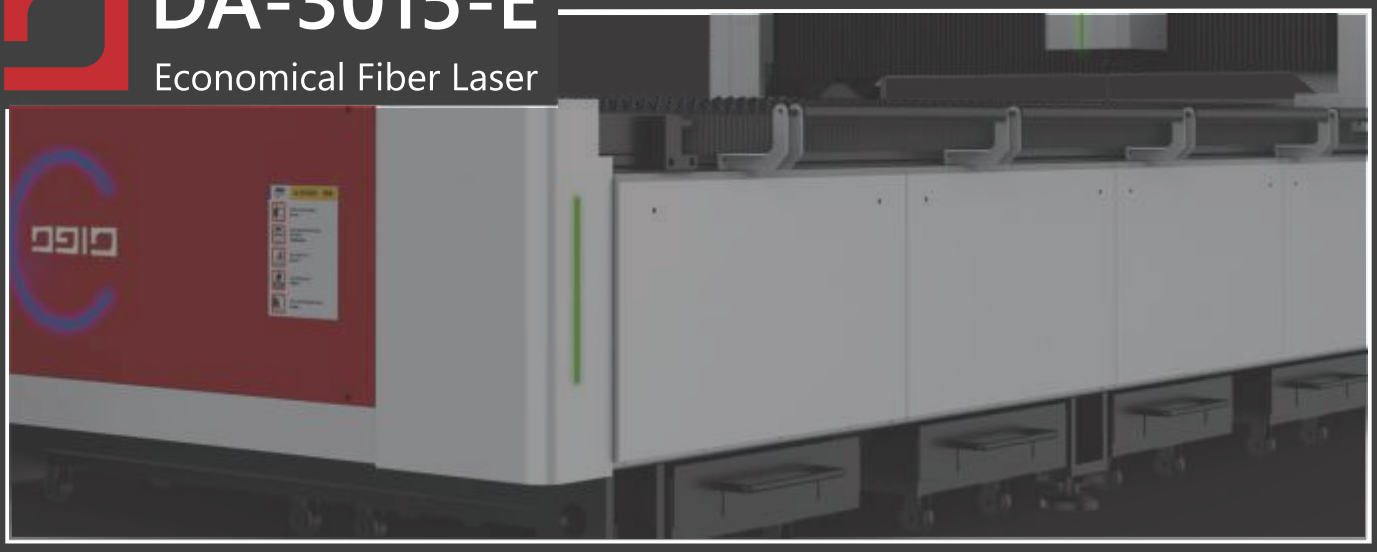
مشخصات فنی :

- کیفیت بالای باریکه نور افزایش کارایی و کیفیت برش بهتر .
- استقامت بالای قطعات و طول عمر بیشتر ماشین .
- هزینه های کمتر در مقایسه با لیزرهای Co2 .
- صرفه جویی در هزینه های تعمیر و نگهداری و کاهش مواد مصرفی .

MODEL	**DA-**3015-E
توان لیزر	از ۱.۵ تا ۳ (کیلووات)
ابعاد کارگیر لیزر	۳۰۰۰X۱۵۰۰ میلی متر
ابعاد دستگاه	۴۴۰۰X۲۴۰۰X ۲۲۰۰ میلی متر
ارتفاع حرکت محور Z	۱۰۰ میلی متر
دقت موقعیت یابی	±۰.۰۳میلی متر
تکرار پذیری	±۰.۰۲میلی متر
حداکثر شتاب	G۱.۲
سرعت تکرار پذیری	۱۰۰ متر بر دقیقه
سرعت حرکت میز	۸۰ متر بر دقیقه
روش خنک کاری	استفاده از چیلر دو زمانه
حداقل گپ برش	۰.۱ میلی متر
ضخامت برش	طبق توان لیزر
مشخصات برق مورد نیاز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز
زمان کار با دستگاه	به صورت ۲۴ ساعته

DA-3015-E

Economical Fiber Laser





DA-3015-H High Quality Fiber Laser

سری ماشین های DA-3015-H جزء آخرین نسل ماشین های فیبر نوری هستندکه با بهره گیری از بدنه یکپارچه جوشکاری شده و اعمال عملیات تنش زدایی بر روی آن، به همراه پل آلومینیومی اکسترود شده هوانوردی، باعث افزایش بهره‌وری و همچنین بهبود سرعت و دقت در فرآیند برش لیزری می شود.

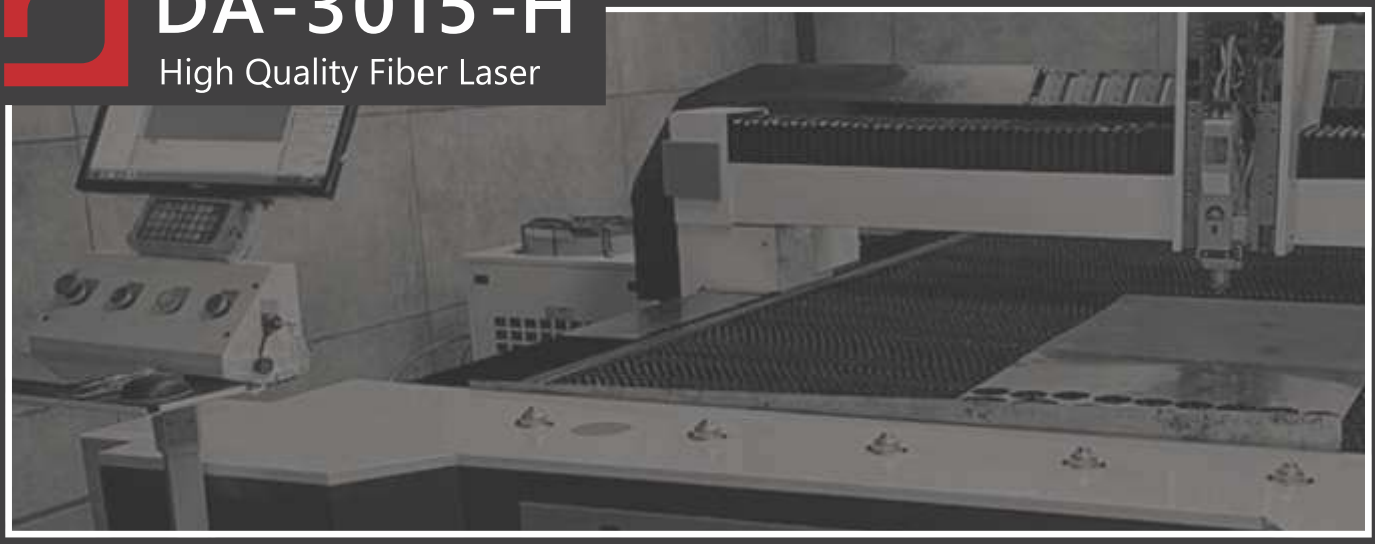
این سری میزهای دستگاه برش لیزر، توانایی ارتقاء به ۶ کیلووات را دارا می باشند.

مشخصات فنی :

- بدنه‌ی جوشکاری‌شده یکپارچه که عملیات تنش‌زدایی در دمای بالا بر روی آن انجام شده است و بدون هیچ‌گونه دفرمگی می‌باشد.
- استفاده از بال اسکرو و سیستم دنده شانه‌ای بسیار دقیق با ریل‌های دقت بالا.
- مجهز به سرو موتور و گیربکس‌های خورشیدی معروف به گیربکس سرویی با دقت بالا.
- دارای سیستم تخلیه خودکار اتوماتیک و تخلیه دود ناشی از برش.
- نرم‌افزار کاربردی آسان و حرفه‌ای که امکان هر نوع طراحی را برای اپراتور فراهم می‌کند.

MODEL	DA-3015-H	DA-4015-H	DA-4020-H
توان لیزر	از ۱.۵ تا ۶ کیلووات	از ۱.۵ تا ۶ کیلووات	از ۱.۵ تا ۶ کیلووات
ابعاد کارگیر لیزر	۳۰۰۰X۱۵۰۰ میلی متر	۴۰۰۰X۱۵۰۰ میلی متر	۴۰۰۰X۲۰۰۰ میلی متر
ابعاد دستگاه	۴۴۰۰ X ۲۴۰۰ X ۲۲۰۰میلی متر	۵۶۵۰X۲۵۰۰ X ۲۲۰۰ میلی متر	۵۶۵۰X۲۹۵۰ X ۲۲۰۰ میلی متر
ارتفاع حرکت محور Z	۱۰۰ میلی متر	۱۰۰ میلی متر	۱۰۰ میلی متر
دقت موقعیت یابی	±۰.۰۳ میلی متر	±۰.۰۳ میلی متر	±۰.۰۳ میلی متر
تکرار پذیری	±۰.۰۲ میلی متر	±۰.۰۲ میلی متر	±۰.۰۲ میلی متر
حداکثر شتاب	G ۱.۲	G ۱.۲	G ۱.۲
سرعت تکرارپذیری	۱۰۰ میلی متر بر دقیقه	۱۰۰ میلی متر بر دقیقه	۱۰۰ میلی متر بر دقیقه
سرعت حرکت میز	۸۰ متر بر دقیقه	۸۰ متر بر دقیقه	۸۰ متر بر دقیقه
روش خنک کاری	استفاده از چیلر دو زمانه	استفاده از چیلر دو زمانه	استفاده از چیلر دو زمانه
حداقل گپ برش	۰.۱ میلی متر	۰.۱ میلی متر	۰.۱ میلی متر
ضخامت برش	طبق توان لیزر	طبق توان لیزر	طبق توان لیزر
مشخصات برق مورد نیاز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز
زمان کار با دستگاه	بصورت ۲۴ ساعته	بصورت ۲۴ ساعته	بصورت ۲۴ ساعته

DA-3015-H
High Quality Fiber Laser





DA-3015-H High Quality Fiber Laser







DA-6020-H

سری ماشین های DA-6020-H جزء آخرین نسل ماشین های فیبر نوری هستند که با بهره گیری از بدنه یکپارچه جوشکاری شده و اعمال عملیات تنش زدایی بر روی آن، به همراه پل آلومینیومی اکسترود شده هوانوردی، باعث افزایش بهره‌وری و همچنین بهبود سرعت و دقت در فرآیند برش لیزری می شود.
این سری میزهای دستگاه برش لیزر توانایی ارتقاء به ۱۲ کیلووات هستند .

مشخصات فنی :

- بدنه ی جوشکاری شده یکپارچه که عملیات تنش زدایی در دمای بالا بر روی آن انجام شده و بدون هیچ‌گونه دفرمگی می باشد .
- استفاده از بال اسکرو و سیستم دنده شانه‌ای بسیار دقیق با ریل‌های دقت بالا.
- مجهز به سرو موتور و گیربکس‌های خورشیدی معروف به گیربکس سرویی با دقت بالا.
- دارای سیستم تخلیه خودکار اتوماتیک و تخلیه دود ناشی از برش.
- نرم‌افزار کاربردی آسان و حرفه‌ای که امکان هر نوع طراحی را برای اپراتور فراهم می‌کند.

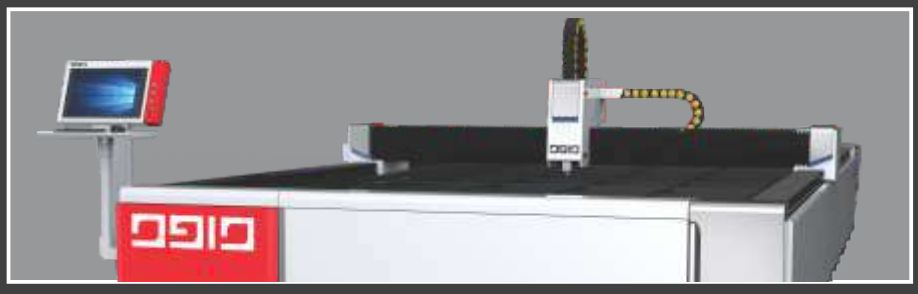
MODEL	DA-6020	DA-6020-H
توان لیزر	از ۱.۵ تا ۳ کیلووات	از ۶ تا ۱۲ کیلووات
ابعاد کارگیر لیزر	۶۰۰۰ X ۲۰۰۰	۶۰۰۰ X ۲۰۰۰
ابعاد دستگاه	۸۲۰۰X۲۹۵۰ X ۲۰۰۰	۸۲۰۰X۲۹۵۰ X ۲۰۰۰
ارتفاع حرکت محور Z	۱۰۰ میلی متر	۱۰۰ میلی متر
دقت موقعیت یابی	±۰.۰۳ میلی متر	±۰.۰۳ میلی متر
تکرارپذیری	±۰.۰۲ میلی متر	±۰.۰۲ میلی متر
حداکثر شتاب	G1.2	G1.2
سرعت تکرارپذیری	۱۰۰ متر بر دقیقه	۱۰۰ متر بر دقیقه
سرعت حرکت میز	۸۰ متر بر دقیقه	۸۰ متر بر دقیقه
روش خنک کاری	استفاده از چیلر دو زمانه	استفاده از چیلر دو زمانه
حداقل گپ برش	۰.۱ میلی متر	۰.۱ میلی متر
ضخامت برش	طبق توان لیزر	طبق توان لیزر
مشخصات برق مورد نیاز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز
زمان کار با دستگاه	بصورت ۲۴ ساعته	بصورت ۲۴ ساعته

DA-6020-H
Series Plate





DA-6020-H Series Plate





DA-Thor Series **Fully Encircled**

ماشین‌های سری DA-Thor ترکیبی از سرعت و قدرت در نسل جدید لیزرهای فیبر نوری هستند. این ماشین‌ها با بدنه‌ی یکپارچه‌ای که عملیات تنش زدایی بر روی آن انجام شده و استفاده از پل آلومینیومی اکسترود شده هوانوردی، دقت و بهره‌وری بالایی را ارائه می‌دهند. همچنین، با وجود دو میز جداگانه و امکان تعویض سریع آن‌ها در ۱۲ ثانیه، سرعت تولید با افزایش چشمگیری همراه است .

مشخصات فنی :

- بدنه ی جوشکاری شده یکپارچه که عملیات تنش زدایی در دمای بالا بر روی آن انجام شده و بدون هیچ‌گونه دفرمگی می باشد .
- استفاده از بال اسکرو و سیستم دنده شانه‌ای بسیار دقیق با ریل‌های دقت بالا.
- مجهز به سرو موتور و گیربکس‌های خورشیدی معروف به گیربکس سرویی با دقت بالا.
- دارای سیستم تخلیه خودکار اتوماتیک و تخلیه دود ناشی از برش.
- نرم‌افزار کاربردی آسان و حرفه‌ای که امکان هر نوع طراحی را برای اپراتور فراهم می‌کند.

MODEL	**DA**-3015	**DA**-4020	**DA**-6022
توان لیزر	از ۱/۵ تا ۶ کیلووات	از ۱/۵ تا ۶ کیلووات	از ۱/۵ تا ۱۲کیلووات
ابعاد کارگیر لیزر	۳۰۰۰X۱۵۵۰ میلی متر	۴۰۰۰X۲۰۰۰ میلی متر	۶۰۰۰X۲۰۰۰ میلی متر
ابعاد دستگاه	۹۶۵۰ X ۳۲۰۰ X ۲۳۰۰ میلی متر	۱۱۷۸۰ X ۳۶۰۰ X ۲۴۱۰ میلی متر	۱۵۴۰۰X ۶۰۰۰X ۲۴۳۰ میلی متر
ابعاد ورق	۳۰۰۰X۱۵۰۰ میلی متر	۴۰۰۰X۲۰۰۰ میلی متر	۶۰۰۰ X ۲۲۰۰ میلی متر
میزان حرکت محور X	۱۵۰۰میلی متر	۲۰۰۰ میلی متر	۲۰۰۰ میلی متر
میزان حرکت محور Y	۱۵۵۰ میلی متر	۲۰۰۰ میلی متر	۲۰۰۰میلی متر
میزان حرکت محور Z	۱۰۰ میلی متر	۱۰۰ میلی متر	۱۰۰ میلی متر
وزن دستگاه	۷۰۰۰ کیلوگرم	۹۰۰۰ کیلوگرم	۱۴۰۰۰ کیلوگرم
حداکثر سرعت موقعیت یابی	۸۰ متر بر دقیقه	۸۰ متر بر دقیقه	۸۰ متر بر دقیقه
حداکثر سرعت اتصال محور	۱۴۰متر بر دقیقه	۱۴۰ متر بر دقیقه	۱۴۰ متر بر دقیقه
حداکثر شتاب	G۱.۵	G۱.۵	G۱.۵
دقت موقعیت یابی	۰.۰۳ ± میلی متر در متر	۰.۰۳ ± میلی متر در متر	۰.۰۳ ± میلی متر در متر
تکرار پذیری	۰.۰۲ ± میلی متر	۰.۰۲ ± میلی متر	۰.۰۲ ± میلی متر
مشخصات برق مورد نیاز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز

DA-Thor Series

Fully Encircled





DA-Thor Series Fully Encircled







DA-Super Series Plate

ماشین‌های سری DA-Super قابلیت برش انواع لوله و پروفیل با سطوح مقاطع مختلف را دارند. از جمله قابلیت‌های این سری، اجرای عملیات برشکاری با سرعت و دقت بالا است.

مشخصات فنی :

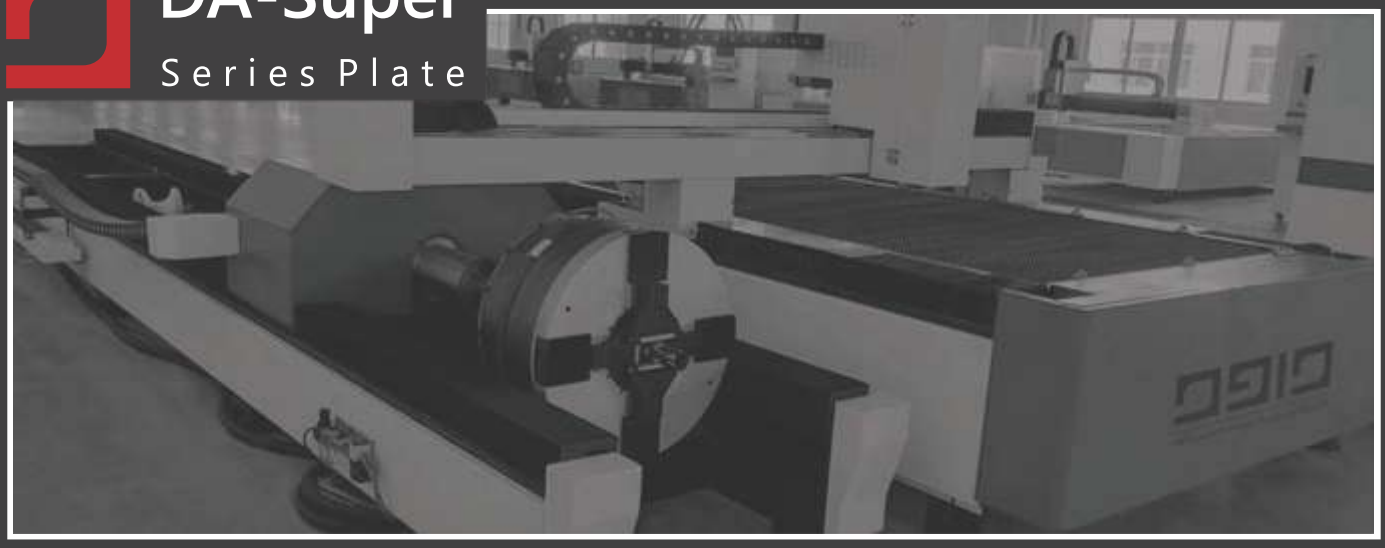
- مستقل بودن بخش لوله بر از ماشین و قابلیت تجمیع با ماشین جهت استفاده بهینه از فضای کارگاه.
- استفاده از سه نظام پنوماتیک و نگهدارنده دوم جهت حفظ لوله در موقعیت مورد نظر.
- سایز کارگیر: لوله‌های ۱۰ میلی‌متر تا ۳۲۰ میلی‌متر.
- قابلیت تنظیم سرعت، دقت بالا، صدای کم، و عملکرد مناسب.
- قابلیت تنظیمات مختلف برای تولید حرفه‌ای لوله‌ها و سازه‌های فلزی.

حوزه های کاربردی:

- صنایع ورق کاری ، صنایع هواپیمایی و هوافضا ، لوازم الکتریکی ، ساخت لوازم جانبی مورد استفاده در مترو ، ماشین آلات غذایی ، نساجی و مهندسی ، و صنایع نفت و پتروشیمی.

MODEL	DA-3015	DA-4020	DA-6022
توان لیزر	از ۱/۵ تا ۶ کیلووات	از ۱/۵ تا ۶ کیلووات	از ۱/۵ تا ۶ کیلووات
سورس لیزر	IPG - Raycus - GW - Max	IPG - Raycus - GW - Max	IPG - Raycus - GW - Max
ابعاد کارگیر لیزر	۳۰۰۰X۱۵۰۰ میلی متر	۴۰۰۰ X ۲۰۰۰ میلی متر	۶۰۰۰ X ۲۰۰۰ میلی متر
ابعاد دستگاه	۸۰۰۰ X ۳۵۵۲ X ۲۰۰۰ میلی متر	۹۳۵۰ X ۴۳۰۰ X ۲۲۰۰ میلی متر	۹۰۰۰ X ۴۲۶۰ X ۱۸۵۰ میلی متر
قطر لوله های قابل برش	از ۱۵ میلی متر تا ۳۲۰ میلی متر	از ۱۵ میلی متر تا ۳۲۰ میلی متر	از ۱۵ میلی متر تا ۳۲۰ میلی متر
دقت جابجایی	±۰.۰۳ میلی متر در متر	±۰.۰۳ میلی متر در متر	±۰.۰۳ میلی متر در متر
دقت تکرار پذیری	±۰.۰۲ میلی متر در متر	±۰.۰۲ میلی متر در متر	±۰.۰۲ میلی متر در متر
شتاب	G1.0	G1.0	G1.0
سرعت جابجایی	۸۰ متر بر دقیقه	۸۰ متر بر دقیقه	۸۰ متر بر دقیقه
سرعت اتصال	۱۱۳ متر بر دقیقه	۱۱۳ متر بر دقیقه	۱۱۳ متر بر دقیقه
روش خنک کاری	استفاده از چیلر دو زمانه	استفاده از چیلر دو زمانه	استفاده از چیلر دو زمانه
کمترین پهنای برش	۰.۱ میلی متر	۰.۱ میلی متر	۰.۱ میلی متر
ضخامت های قابل برش	براساس سورس لیزر خریداری شده	براساس سورس لیزر خریداری شده	براساس سورس لیزر خریداری شده
توانایی کارکرد پیوسته ماشین	۲۴ ساعت شبانه روز	۲۴ ساعت شبانه روز	۲۴ ساعت شبانه روز

DA-Super
Series Plate

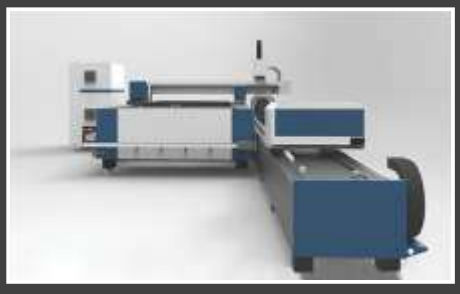




DA-Super Series Plate







گـــروه لـیـــزرهـای صنعـتـــی داود

www.davoudcnc.com



DA-Super Series Plate

گـــروه لـیـــزرهـای صـنـعـتـــی داود

www.davoudcnc.com

DA-Thor Series **Fully Encircled**



DA-Thor Series Fully Encricled

DA-6022 Series **Pipe Cutting**

سریع‌ترین و به صرفه ترین شیوه برشکاری لوله و پروفیل‌های فلزی، استفاده از لیزرهای برش لوله می باشد. دستگاه های برش لوله و پروفیل گروه لیزرهای صنعتی داود، با استفاده از نرم‌افزاری کاملاً تخصصی برای برش لوله و پروفیل، و همچنین هد برش سه بعدی مختص برش لوله، امکانات بی نظیری برای برش مقاطع هندسی مختلف با سرعت بالا برای مشتریان خود فراهم نموده است.

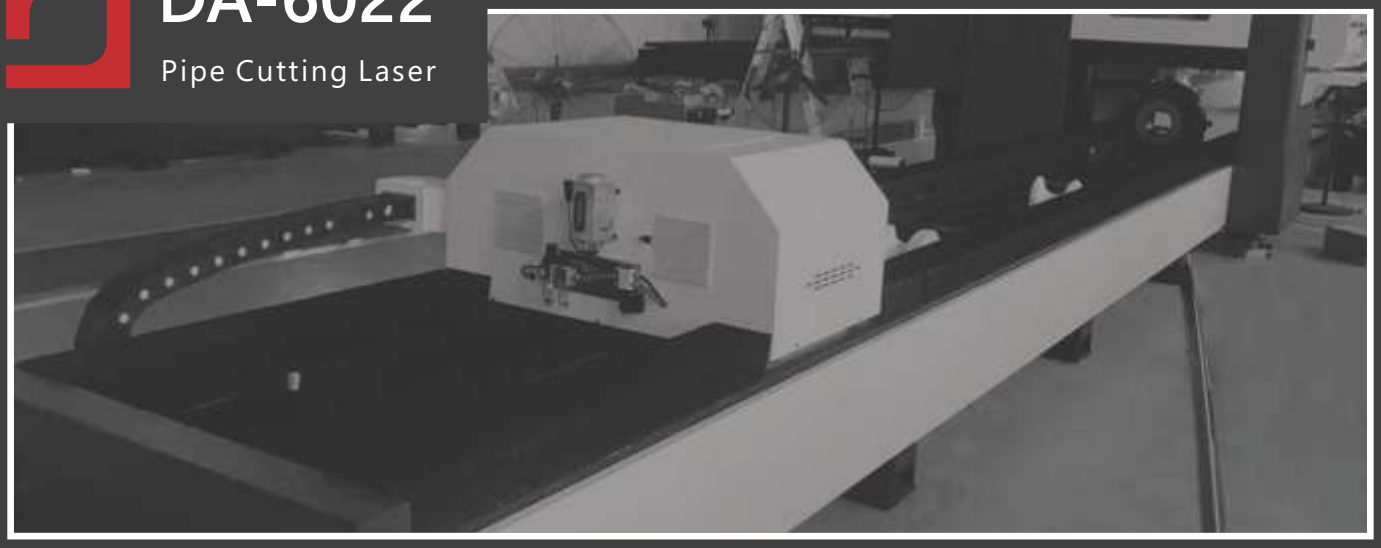
مشخصات فنی :

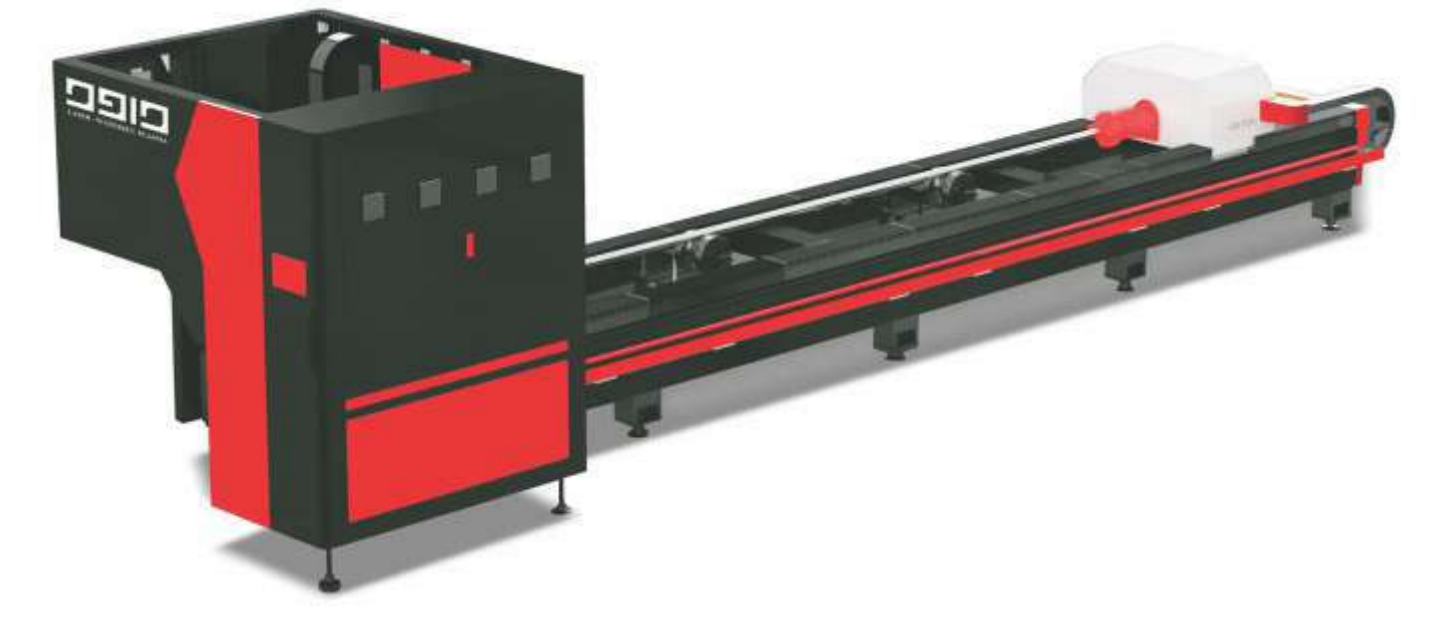
- هد برش اختصاصی برای انواع لوله و پروفیل
- کنترل ویژه برای برش لوله و پروفیل
- قابلیت برش انواع لوله ، پروفیل ، مقاطع H و دیگر مقاطع
- امکان برش لوله‌های آهن، استیل، آلومینیوم و سایر فلزات
- دقت بالا و حرکت هد برش در جهت های مختلف به دلیل استفاده از هد برش سه بعدی
- استفاده از سه نظام و چهارنظام هیدرولیک در هر دو طرف

MODEL	**DA**-6022
قطر لوله ورودی	۱۰ میلی متر تا ۲۲۰ میلی تر (۳۲۰ میلی متر)
طول لوله ورودی	۶ متر و بیشتر
سه نظام هیدرولیک	هم در جلو هم در عقب
سورس لیزر	IPG - Raycus - GW - Max
توان لیزر	از ۱ کیلووات تا ۱۵ کیلووات
سرو موتور و درایو	یاسکاوا ژاپن
بال اسکرو محورZ	TBI
گیربکس	شیمپو ژاپن
قطعات برقی	اشنایدر
شیر برقی	SMC ژاپن (دو طرفه)
سنسورها	OMRON
هدبرش	Wsx - Raytools - Precitec آلمان
چیلر	S & A
کنترلر	Cypcut

DA-6022

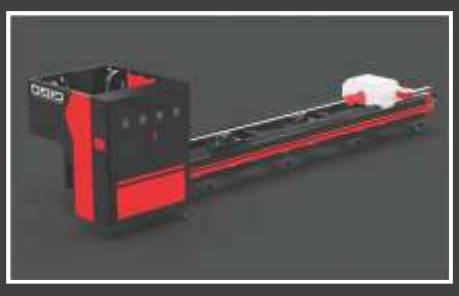
Pipe Cutting Laser





DA-6022 Pipe Cutting Laser







DA-ULE Series Fully Enclosed **Fiber Laser Cutting Machine**

دستگاه برش لیزری فایبر کابین دارسری DA-ULE:

- افزایش بهره وری با میز تعویض خودکار: طراحی کاملا بسته این دستگاه به همراه میز تعویض خودکار، به طور قابل توجهی بهره وری را افزایش می دهد. با استفاده از این ویژگی، عملیات بارگذاری و تخلیه قطعات به صورت همزمان انجام می شود و زمان های انتظار کاهش یافته و در نتیجه تولید افزایش می یابد .

- دقت فوق العاده در برش فلز: این دستگاه برش لیزری با دقت و ظرافت بی نظیری، محصولات فلزی با لبه های تمیز، صاف و جزئیات دقیق تولید می کند .

- سرعت برش بالا: دستگاه برش لیزری فایبر ما با سرعت بسیار بالا بدون کاهش کیفیت، امکان تکمیل سریع و کارآمد پروژه های برش فلزی را فراهم می کند .

- طیف گسترده ای از فلزات قابل برش: این دستگاه برای برش طیف وسیعی از فلزات از جمله فولاد ضد زنگ ، آلومینیوم، برنج و بسیاری از فلزات دیگر بهینه شده است .

- طراحی کاملا بسته برای ایمنی و کاهش صدا : طراحی کاملا بسته دستگاه برش لیزری فایبر ما نه تنها ایمنی اپراتورهای شما را تضمین می کند، بلکه به طور قابل توجهی آلودگی صوتی در محیط کار را کاهش می دهد. این امر محیط کاری آرام تری را برای تیم شما ایجاد میکند .

- انرژی کارآمد و سازگار با محیط زیست : دستگاه برش لیزری فایبر ما در مقایسه با روش های سنتی برش فلز، انرژی کمتری مصرف می کند و هزینه های برق شما را کاهش می دهد. همچنین، با کاهش ردپای کربن، به محیط زیست آسیب نمی رساند.

- هزینه نگهداری کم و دوام بالا: با استفاده از قطعات با کیفیت بالا، دستگاه برش لیزری فایبر ما به حداقل نگهداری نیاز دارد و در نتیجه در زمان و هزینه های شما صرفه جویی می شود .

- رابط کاربری آسان : دستگاه برش لیزری فایبر ما دارای یک رابط کاربری آسان برای استفاده است که به اپراتورها با هر سطح مهارتی امکان می دهد به راحتی دستگاه را کنترل کنند .

DA-ULE Series Fully Enclosed **Fiber Laser Cutting Machine**





DA-ULE Series

Fully Enclosed **Fiber Laser Cutting Machine**





DA-ULFT Series Sheet & Tube Integrated **Fiber Laser Cutting Machine**

دستگاه برش لیزری فایبر یکپارچه ورق و لوله سری DA-ULFT :

- عملکرد دوگانه برای انعطاف پذیری بیشتر: این دستگاه هم ورق های تخت و هم قطعات لوله ای را برش می دهد، که به شما اجازه می دهد محصولات متنوع تری تولید کنید و به نیاز های مختلف مشتریان پاسخ دهید .

- دقت بی نظیر: دستگاه برش لیزری ما، برش هایی با دقت و کیفیت بسیار بالا انجام می دهد و محصولاتی با لبه های تمیز و صاف تولید می کند .

- سرعت برش بالا: این دستگاه با سرعت بسیار بالا برش می زند، بدون اینکه از کیفیت کار کاسته شود. این ویژگی باعث افزایش بهره وری و کاهش زمان تولید می شود .

- قابلیت برش طیف گسترده ای از قطعات : این دستگاه قابلیت برش انواع مختلف فلزات مانند فولاد ضد زنگ، آلومینیوم و برنج و استیل را دارد .

- صرفه جویی در انرژی و سازگار با محیط زیست : دستگاه برش لیزری فایبر ما در مقایسه با روش های سنتی برش، انرژی کمتری مصرف می کند و هزینه های برق شما را کاهش می دهد. همچنین، با کاهش ردپای کربن، به محیط زیست آسیب نمی‌رساند.

- هزینه نگهداری کم و دوام بالا: با استفاده از قطعات با کیفیت بالا، دستگاه برش لیزری فایبر ما به حداقل نگهداری نیاز دارد و در نتیجه در زمان و هزینه های شما صرفه جویی می شود. شما می توانید با خیالی آسوده به رشد کسب و کار خود بپردازید .

- رابط کاربری آسان : دستگاه برش لیزری فایبر ما دارای یک رابط کاربری ساده و شهودی است که به اپراتورها با هر سطح مهارتی امکان می دهد به راحتی دستگاه را کنترل کنند .

- ویژگی های ایمنی پیشرفته : دستگاه برش لیزری فایبر ما با در نظر گرفتن اصول ایمنی طراحی شده است و دارای محفظه های حفاظتی و قابلیت خاموش شدن خودکار است تا خطر حوادث را به حداقل برساند و محیط کاری امنی را برای تیم شما فراهم کند .

DA-ULFT Series Sheet & Tube Integrated **Fiber Laser Cutting Machine**







DA-ULFT Series

Sheet & Tube Integrated **Fiber Laser Cutting Machine**





DA-ULET Series

Fully Enclosed Sheet & Tube Integrated **Fiber Laser Cutting Machine**

دستگاه برش لیزری فایبر کابین دار ورق و لوله سری DA-ULET:

- طراحی کاملا بسته و یکپارچه برای برش ورق و لوله: دستگاه برش لیزری فایبر یکپارچه ما قابلیت منحصر به فرد برش هم ورق های تخت و هم مقاطع لوله ای را دارد و به شما امکان می دهد محصولات متنوع تری تولید کرده و به طیف گسترده تری از نیازهای مشتریان پاسخ دهید .

- ایمنی بیشتر و کاهش سر و صدا: طراحی کاملا بسته دستگاه برش لیزری فایبر ما نه تنها ایمنی اپراتورهای شما را تضمین می کند ، بلکه به طور قابل توجهی آلودگی صوتی در محیط کار را کاهش می دهد .

- کیفیت و دقت بی نظیر: دستگاه برش لیزری فایبر ما دقت و کیفیت برش بسیار بالایی را برای هر دو نوع برش ورق و لوله ارائه می دهد و محصولاتی با لبه های تمیز، صاف و جزئیات دقیق تولید می کند .

- سرعت برش بالا برای افزایش بهره وری: دستگاه برش لیزری فایبر ما با سرعت بسیار بالا برش می زند، بدون اینکه از کیفیت کار کاسته شود. این ویژگی باعث افزایش بهره وری و کاهش زمان تولید می شود .

- طیف گسترده ای از مواد قابل برش: دستگاه برش لیزری لوله ما ، برای برش انواع مختلف مواد از جمله فولاد ضد زنگ ، آلومینیوم ، برنج و بسیاری از فلزات دیگر بهینه شده است .

- انرژی صرفه جویی و سازگار با محیط زیست: دستگاه برش لیزری فایبر ما در مقایسه با روش های سنتی برش، انرژی کمتری مصرف می کند و هزینه های برق شما را کاهش می دهد و همچنین ، با کاهش ردپای کربن ، به محیط زیست کمک می کند .

- هزینه نگهداری کم و دوام بالا: با استفاده از قطعات با کیفیت بالا، دستگاه برش لیزری فایبر ما به حداقل نگهداری نیاز دارد و در نتیجه در زمان و هزینه های شما صرف جویی می شود. شما می توانید با خیالی آسوده به رشد کسب و کار خود بپردازید .

- رابط کاربری آسان : دستگاه برش لیزری فایبر ما دارای یک رابط کاربری ساده و شهودی است که به اپراتورها با هر سطح مهارتی امکان می دهد به راحتی دستگاه را کنترل کنند .

DA-ULET Series

Fully Enclosed Sheet & Tube Integrated **Fiber Laser Cutting Machine**







DA-ULET Series

Fully Enclosed Sheet & Tube Integrated

Fiber Laser Cutting Machine





DA-FPC Series Tube & Pipe Fiber Laser Cutting Machine

دستگاه برش لیزری فایبر لوله و پروفیل سری DA-FPC :

- قابلیت های تخصصی برش لوله : دستگاه برش لیزری فایبر ما به طور خاص برای برش انواع مختلف لوله با دقت و صحت فوق العاده طراحی شده است .

- سرعت برش بالا : دستگاه برش لیزری لوله ما با سرعت بسیار بالا برش می زند، بدون اینکه از کیفیت کار کاسته شود. این ویژگی باعث افزایش بهره وری و کاهش زمان تولید می شود .

- طیف گسترده ای از مواد قابل برش: دستگاه برش لیزری لوله ما برای برش انواع مختلف مواد از جمله فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، برنج و بسیاری از فلزات دیگر بهینه شده است .

- برش هندسی پیچیده : با استفاده از فناوری پیشرفته، دستگاه برش لیزری لوله ما می‌تواند طرح های هندسی پیچیده و منحصر به فردی ایجاد کند و به شما امکان می دهد محصولات لوله ای سفارشی و منحصر به فردی تولید کنید که مشتریان شما را تحت تاثیر قرار دهد .

- صرفه جویی در انرژی و سازگار با محیط زیست : دستگاه برش لیزری فایبر ما در مقایسه با روش های سنتی برش، انرژی کمتری مصرف می کند و هزینه های برق شما را کاهش می دهد. همچنین، با کاهش ردپای کربن، به محیط زیست آسیب نمی رساند .

- هزینه نگهداری کم و دوام بالا: با استفاده از قطعات با کیفیت بالا، دستگاه برش لیزری فایبر ما به حداقل نگهداری نیاز دارد و در نتیجه در زمان و هزینه های شما صرف جویی می شود. شما می توانید با خیالی آسوده به رشد کسب و کار خود بپردازید .

- رابط کاربری آسان : دستگاه برش لیزری فایبر ما دارای یک رابط کاربری ساده و شهودی است که به اپراتورها با هر سطح مهارتی امکان می دهد به راحتی دستگاه را کنترل کنند .

- ویژگی های ایمنی پیشرفته : دستگاه برش لیزری فایبر ما با در نظر گرفتن ایمنی طراحی شده است و دارای محفظه های حفاظتی و قابلیت خاموش شدن خودکار است تا خطر حوادث را به حداقل برساند و محیط کاری امنی را برای تیم شما فراهم کند .

DA-FPC Series
Tube & Pipe Fiber Laser Cutting Machine





DA-FPC Series

Tube & Pipe **Fiber Laser Cutting Machine**





Specifications

MODEL	DA-ULE	DA-ULFT/DA-ULET
توان لیزر	۱۵۰۰ وات/۳۰۰ وات/۶۰۰ وات ۱۲۰۰۰وات/۱۵۰۰۰ وات/۲۰۰۰۰ وات	۱۵۰۰ وات/۳۰۰ وات/۶۰۰ وات
ابعاد کارگیر	۲ x ۲ / ۴ x ۲ / ۶ x ۱.۵ / ۴x۱.۵ / ۳x۱.۵ ۲.۵ x ۱۲ / ۲.۵ x ۸ / ۲.۵ x ۶ (متر)	۲ x ۲ / ۴ x ۲ / ۶ x ۱.۵ / ۴x۱.۵ / ۳x۱.۵ ۲.۵ x ۶ (متر)
بیشترین سایز چهار نظام	/	۲۲۰ / ۳۵۰ میلی‌متر
طول ورق یا پروفیل	/	۳۰۰۰ / ۴۰۰۰ / ۶۰۰۰ میلی‌متر
بیشترین سرعت حرکتی	۱۲۰ متر بر دقیقه	۹۰ متر بر دقیقه
شتاب حرکتی	G ۱.۲	G ۱.۲
دقت حرکتی	± ۰.۰۵ میلی متر	± ۰.۰۵ میلی متر
دقت تکرار پذیری	± ۰.۰۲ میلی متر	± ۰.۰۲ میلی متر
ولتاژ	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز	۳۸۰ ولت / ۵۰ هرتز
سیستم خنک کاری	آب خنک	آب خنک

MODEL	DA-FPC
ابعاد پروفیل	قطر: ۲۰-۲۰۰ میلی‌متر طول: ۶متر / ۹ متر (۳۲۰ میلی‌متر سفارشی)
اشکال قابل استفاده	گرد، مربع، بیضی، مستطیل، مثلث و غیره
سرعت روتاری	۸۰ دور در دقیقه
دقت تغییر موقعیت	± ۰.۰۵ میلی‌متر در متر
وزن کل	بالای ۱۳ تن
میزان برق مصرفی	۱۸.۳ KVA / ۴۱ KVA
برق ورودی	۳۸۰ ولت ۵۰ هرتز / ۳۸۰ ولت ۶۰ هرتز / ۲۲۰ ولت ۶۰ هرتز
ابعاد دستگاه	۱۲۲۴۶x ۵۳۸۸ x ۲۳۵۵ میلی‌متر

Samples



DA-FMS Series

Laser Cutting Flexible System



سیستم برش لیزری دارای پالت چنجر سری DA-FMS:

این سیستم برش لیزری پیشرفته ، بر پایه سیستم FMS ساخته شده است و با اضافه شدن محفظه‌ی دارای چندین طبقه، طبق نیاز مشتری برای نگهداری ورق ، امکان پردازش دسته ای انواع ورق با مشخصات مختلف را فراهم می کند .

- این سیستم قابلیت ارتباط و اشتراک گذاری داده ها با سیستم مدیریت تولید را دارد.
- انبار چند طبقه ورق: این ویژگی به سیستم اجازه می دهد تا ورق های مختلف را با ابعاد و جنس های متفاوت و به صورت همزمان ذخیره کند و پردازش دسته ای را امکان پذیر می سازد .
- سیستم مرتب سازی قطعه کار با قا بلیت سفارشی سازی : این سیستم قابلیت شخصی سازی بر اساس نیازهای خاص شما را دارد و به طور قابل توجهی کارایی پردازش را افزایش داده و هزینه های کلی تولید را کاهش می دهد .
- اتوماسیون کامل : این دستگاه به طور خودکار عملیات تغذیه، برش و تخلیه ورق ها را انجام می دهد. علاوه بر این ، سیستم انبار چند طبقه ورق امکان پردازش دسته ای انواع ورق با مشخصات مختلف را فراهم می کند و قابلیت ارتباط و اشتراک گذاری داده با سیستم مدیریت تولید را دارد .

DA-FMS Series Laser Cutting Flexible System



تصویر اول: واحد انبار و تغذیه ورق

- واحد انبار هوشمند سه بعدی ورق: این واحد شامل انبار ورق، استاکر (دستگاه چیدمان)، سکوی تخلیه و تجهیزات ایمنی است .
- تخصیص پذیری: تعداد محل های انبار ورق و حالت تخلیه واگن قابل تنظیم است تا با نیازهای شما مطابقت داشته باشد .

تصویر دوم : دستگاه بارگذاری و تخلیه خودکار از نوع دروازه ای





۱ – طراحی و ساخت بدنه لیزر توسط تیم طراحی مستقل :

سازه فلزی بدنه میز برش با استفاده از جدیدترین و بروزترین ماشین‌آلات، تنش زدایی شده و تمام فرآیندهای استاندارد جهت مقاوم‌سازی و جلوگیری از ایجاد تنش برای استفاده مادام‌العمر روی آن انجام شده است، به‌گونه‌ای که دستگاه حتی پس از سال‌ها کارکرد، هیچ‌گونه کاهش دقتی نداشته باشد.



۲ – استفاده از پل (Gantry) آلومینیومی :

به کارگیری پل آلومینیومی ۱۰ میلی‌متری، مورد استفاده در صنایع هوایی ، به منظور عملکرد دینامیک فوق العاده بالا و مانوردهی دقیق دستگاه .



۳ – موتورها و درایورهای یاسکاوا :

استفاده از موتورها و درایورهای یاسکاوای ژاپن با مدل‌های CLOSE LOOP جهت اطمینان از دقت بالا ، شتاب مناسب و حداکثر سرعت ؛ که باعث می شود دستگاه طولانی مدت و بدون نیاز به هزینه‌های نگهداری کار کند.



۴ – سیستم روغن کاری اتوماتیک :

این سیستم به‌صورت خودکار، ریل‌ها و دنده شانه ای و سایر قسمت‌های حرکتی را روغن‌کاری می‌کند. امکان تنظیم زمان و میزان روغن‌کاری، سهولت قابل توجهی در حفظ و نگهداری این قسمت‌ها برای مصرف‌کننده فراهم کرده است.



۵ – استفاده از نمایشگر لمسی :

نمایشگر لمسی پیشرفته با کیفیت تصویر بالا و ضد آب، که عملکرد صحیح و سهولت کار اپراتور با دستگاه را تضمین می کند. استفاده از روکش پلاسمای حرارت دیده، باعث افزایش مقاومت صفحه نمایش شده است.



۶ – سورس های لیزر :

سورس های لیزر: امکان نصب انواع سورس های لیزر مانند IPG , N Light , JPT, MAX ,Raycus,GW و... وجود دارد.



۷ – سیستم حرکت دنده و شانه :

در این میزهای برش از دنده و شانه‌ای ساخت شرکت YYC یکی از معروف‌ترین برندهای جهان در این زمینه ، استفاده شده است که عملکردی بسیار دقیق و منحصر به فرد دارند.

Fiber Laser **Sources**

سورس های فایبر لیزر :

فروش ، نصب ، راه اندازی و تعمیرات تخصصی انواع سورس های لیزر از قبیل : IPG, Raycus, GW, MAX و... از 500 وات تا 60 کیلووات



جدول زیر حداکثر ضخامت برش را با توجه به توان های مختلف سورس های فایبر لیزر جهت انتخاب مناسب ترین سورس ارائه کرده است :

توان لیزر	استیل (میلی متر)	آهن (میلی متر)
۱۰۰۰ (وات)	۴	۱۰
۱۵۰۰ (وات)	۵	۱۲
۲۰۰۰ (وات)	۶	۱۶
۳۰۰۰ (وات)	۱۰	۲۰
۴۰۰۰ (وات)	۱۲	۲۲
۶۰۰۰ (وات)	۱۸	۲۵
۱۲۰۰۰ (وات)	۲۵	۳۰
۲۰۰۰۰ (وات)	۴۰	۴۵
۳۰۰۰۰ (وات)	۵۰	۶۰
۶۰۰۰۰ (وات)	۹۰	۸۰

Consumables & **Spare Parts**

تأمین قطعات مصرفی و یدکی :

گروه داود به عنوان تخصصی ترین مرکز تأمین تجهیزات لیزر در ایران ، بزرگ ترین و کامل ترین انبار قطعات یدکی و مصرفی لیزر را برای استفاده تمامی لیزرکاران محترم در کشور فراهم کرده است.

هر آنچه که برای برش لیزر نیاز داشته باشید در این مجموعه موجود است، از جمله:
نازل، لنز محافظ، سرامیک، انواع هدهای برش، کنترلر های Cypcut
قطعات مصرفی و یدکی مرتبط با هد برش برندهای Raytools , WSX , Precitec و BOCI
چیلرهای مخصوص برای سورس‌های ۱ کیلووات تا ۶۰ کیلووات









کارآمد ترین و کم هزینه ترین روش تامین گاز مصرفی برای دستگاه های لیزر CNC استفاده از مخازن اکسیژن مایع و نیتروژن مایع در حجم های ۲۱۰ ، ۴۵۵ و ۲۰۰۰ لیتری می باشد .

مهمترین فواید استفاده از مخازن اکسیژن و نیتروژن مایع
– کاهش هزینه گاز مصرفی نسبت به شیوه های معمولی
– افزایش چشمگیر کیفیت و سرعت برشکاری
– افزایش طول عمر قطعات مصرفی لیزر
– ایمنی بسیار بالا



1500W Cutting Machine Parameter

Material	Thickness[mm]	Speed[m/min]	Power [W]	Gas	Air pressure[bar]	N[mm]	Focus position[mm]	Cutting height[mm]
Carbon steel	1	22-25	1500	N2/Air	10	1.5S	0	0.6
	2	4-5	1500		1.5	1.0D	+5	0.6
	3	3-4	1500	O2	0.6	1.0D	+5	0.6
	4	2.3-2.8	1500		0.6	1.0D	+5	0.6
	5	1.8-2.3	1500		0.6	1.0D	+5	0.6
	6	1.6-2.0	1500		0.6	1.0D	+5	1.5
	8	1.2-1.5	1500		0.6	4.0D	+2	1.5
	10	0.9-1.2	1500		0.8	4.0D	+2	1.5
	12	0.8	1500		0.8	4.0D	+2	1.5
Stainless steel	1	20-35	1500	N2	10	2.0S	0	0.5
	2	8-10			10	2.0S	-1	0.5
	3	4.5-5.5			12	3.0S	-1.5	0.5
	5	1.5-2.0			15	3.0S	-5	0.5
Aluminum	1	15-18	1500	N2	10	3.0S	0	0.5
	2	4.0-5.0			12	2.0S	-1	0.5
	3	1.5-2.5			14	2.5S	-1.5	0.5
Brass	1	12-15	1500	N2	10	3.0S	0	0.5
	2	4.0-5.0			10	3.0S	-1	0.5

2000W Cutting Machine Parameter

Material	Thickness[mm]	Speed[m/min]	Power [W]	Gas	Air pressure[bar]	N[mm]	Focus position[mm]	Cutting height[mm]
Carbon steel	1	25-30	2000	N2/Air	10	2.0S	0	0.6
	2	6-8	2000		10	2.0S	-1	0.6
Carbon steel	2	5-6	2000	O2	1.5	1.0D	+3	0.6
	3	3-4	2000		0.8	1.0D	+4	0.6
	4	2.5-3	2000		0.8	1.0D	+4	0.6
	5	2.2-2.6	2000		0.6	1.0D	+5	0.6
	6	1.8-2.0	2000		0.6	1.0D	+6	0.8
	8	1.2-1.6	2000		0.6	1.2D	+5.5	0.8
	10	1-1.2	2000		0.6	1.2D	+5	0.8
	12	0.8-1	2000		0.6	4.0D	+4	1.0
	14	0.7-0.85	2000		0.6	4.0D	+4	1.0
	16	0.6-0.7	2000		0.6	4.0D	+4	1.0
Stainless steel	1	28-35	2000	N2	10	2.0S	0	0.5
	2	9-15			10	2.0S	-1	0.5
	3	6-7			12	3.0S	-1.5	0.5
	4	2.8-3.5			14	3.0S	-2	0.5
	5	1.5-2.5			15	3.0S	-3	0.5
	6	1.0-1.5			16	3.5S	-4	0.5
Aluminum	1	22-35	2000	N2	12	2.0S	0	0.5
	2	8-13			12	2.0S	-0.5	0.5
	3	4-4.5			14	3.0S	-1	0.5
	4	2.5-3			15	3.0S	-2	0.5
Brass	1	15-18	2000	N2	10	2.0S	0	0.8
	2	6-8			10	2.0S	-1	0.5
	3	2.5-3			12	3.0S	-1.5	0.5
	4	1-1.3			13	3.0S	-2	0.5

3000W Cutting Machine Parameter

Material	Thickness[mm]	Speed[m/min]	Power [W]	Gas	Air pressure[bar]	N[mm]	Focus position[mm]	Cutting height[mm]
Carbon steel	1	28-35	3000	N2/Air	10	1.5S	0	1
	2	16-20	3000		10	2.0S	0	0.5
Carbon steel	2	3.8-4.2	2100	O2	1.6	1.0D	+3	0.8
	3	3.2-3.6	2100		0.6	1.0D	+4	0.8
	4	3-3.2	2400		0.6	1.0D	+4	0.8
	5	2.7-3	3000		0.6	1.2D	+4	0.8
	6	2.2-2.5	3000		0.6	1.2D	+4	0.8
	8	1.8-2.2	3000		0.6	1.2D	+4	0.8
	10	1-1.3	3000		0.6	1.2D	+4	0.8
	12	0.9-1	2400		0.6	3.0D	+4	0.8
	14	0.8-0.9	2400		0.6	3.0D	+4	0.8
	16	0.6-0.7	2400		0.6	3.5D	+4	0.8
	18	0.5-0.6	2400		0.6	4.0D	+4	0.8
	20	0.5-0.55	2400		0.6	4.0D	+4	0.8
Stainless steel	1	28-35	3000	N2	10	1.5S	0	0.8
	2	18-24			12	2.0S	0	0.5
	3	7-10			12	2.5S	-0.5	0.5
	4	5-6.5			14	2.5S	-1.5	0.5
	5	3-3.6			14	3.0S	-2.5	0.5
	6	2-2.7			14	3.0S	-3	0.5
	8	1-1.2			16	3.5S	-4.5	0.5
Aluminum	1	25-30	3000	N2	12	1.5S	0	0.8
	2	15-18			12	2.0S	0	0.5
	3	7-8			14	2.0S	-1	0.5
	4	5-6			14	2.5S	-2	0.5
	5	2.5-3			16	3.0S	-3	0.5
	6	1.5-2			16	3.0S	-3.5	0.5
Brass	1	20-28	3000	N2	12	1.5S	0	0.8
	2	10-15			12	2.0S	0	0.5
	3	5-6			14	2.5S	-1	0.5
	4	2.5-3			14	3.0S	-2	0.5
	5	1.8-2.2			14	3.0S	-2.5	0.5

6000W Cutting Machine Parameter

Material	Thickness[mm]	Speed[m/min]	Power [W]	Gas	Air pressure[bar]	N[mm]	Focus position[mm]	Cutting height[mm]
Carbon steel	1	30-45	6000	N2/Air	12	1.5S	0	1
	2	20-25			12	2.0S	-1	0.5
	3	12-14			14	2.0S	-1.5	0.5
	4	7-8			14	2.0S	-2	0.5
	5	5-6			16	3.0S	-2.5	0.5
	6	4.5-5			16	3.5S	-3	0.5
Carbon steel	3	3.5-4.2	2400	O2	0.6	1.2E	+3	0.8
	4	3.3-3.8	2400		0.6	1.2E	+3	0.8
	5	3-3.6	3000		0.6	1.2E	+3	0.8
	6	2.7-3.2	3300		0.6	1.2E	+3	0.8
	8	2.2-2.5	4200		0.6	1.2E	+3	0.8
	10	2.0-2.3	5500		0.6	1.2E	+4	0.8
	12	0.9-1	2200		0.6	3.0D	+2.5	0.8
	12	1.9-2.1	6000		0.6	1.2E	+5	0.8
	14	0.8-0.9	2200		0.6	3.5D	+2.5	0.8
	14	1.4-1.7	6000		0.6	1.4E	+5	1
	16	0.8-0.9	2200		0.6	4.0D	+2.5	0.8
	16	1.2-1.4	6000		0.6	1.4E	+6	1
	18	0.65-0.75	2200		0.6	4.0D	+2.5	0.8
	18	0.8	6000		0.6	1.6S	+12	0.3
	20	0.5-0.6	2400		0.6	4.0D	+3	0.8
	20	0.6-0.7	6000		0.6	1.6S	+13	0.3
	22	0.45-0.5	2400		0.6	4.0D	+3	0.8
	22	0.5-0.6	6000		0.6	1.6S	+13	0.3
	25	0.5	2400		0.5	5.0D	+3	1
Stainless steel	1	30-45	6000	N2	10	1.5S	0	0.8
	2	25-30			12	2.0S	-1	0.5
	3	15-18			12	2.5S	-1.5	0.5
	4	10-12			14	2.5S	-2	0.5
	5	7-8			14	3.0S	-2.5	0.5
	6	4.5-5			15	3.0S	-3	0.5
	8	3.5-3.8			15	3.0S	-4	0.5
	10	1.5-2			15	3.5S	-6	0.5
	12	1-1.2			16	3.5S	-7.5	0.5
	14	0.8-1			16	4.0S	-9	0.5
	16	0.5-0.6			18	4.0S	-10.5	0.5
	18	0.4-0.5			20	5.0S	-11	0.3
	20	0.2-0.35			20	5.0S	-12	0.3

12000W Cutting Machine Parameter

Material	Thickness[mm]	Speed[m/min]	Power [W]	Gas	Air pressure[bar]	N[mm]	Focus position[mm]	Cutting height[mm]
Carbon steel	1	50-60	12000	N2/Air	12	1.5S	0	1
	2	40-45			12	2.0S	0	0.5
	3	30-35			13	2.0S	0	0.5
	4	20-26			13	2.5S	0	0.5
	5	15-18			13	2.5S	0	0.5
	6	10-13			13	2.5S	0	0.5
	8	7-10			13	3.0S	-1.5	0.5
	10	5-6.5			13	4.0S	-3	0.5
Carbon steel	10	2-2.3	6000	O2 Positive focus	0.6	1.2E	+6	0.8
	12	1.8-2	7500		0.6	1.2E	+7	0.8
	14	1.6-1.8	8500		0.6	1.4E	+7	0.8
	16	1.5-1.6	9500		0.6	1.4E	+8	0.8
	20	1.3-1.4	12000		0.6	1.6E	+8	0.8
	22	0.9-1			0.7	1.8E	+9	0.8
	22	1-1.2			0.7	1.4SP	+11	0.5
	25	0.7-0.9			0.7	1.8SP	+11	0.8
	25	0.8-1			0.7	1.5SP	+12	0.5
	30	0.4-0.5			1.3	1.8SP	+11	1.2
Carbon steel	12	3-3.5	12000	O2 Negative focus	1	1.6SP	-10	1.5
	14	3-3.2			1	1.6SP	-10	1.5
	16	2.8-3			1	1.6SP	-12	1.5
	20	2-2.3			1.2	1.6SP	-12	1.5
	25	1.1-1.3			1.3	1.8SP	-14	1.5
	30	0.9-1			1.4	1.8SP	-14	1.5
Stainless steel	1	50-60	12000	N2	10	2.0S	0	1
	2	40-45			12	2.0S	0	0.5
	3	30-35			13	2.0S	0	0.5
	4	23-27			12	2.0S	0	0.5
	5	15-18			15	2.5S	0	0.5
	6	13-15			8	3.5B	0	0.5
	8	8-10			7	5.0B	0	0.5
	10	6.5-7.5			5	5.0B	-1	0.5
	12	5-5.5			6	6.0B	-4	0.5
	14	3-3.5			6	7.0B	-6	0.3
	16	2-2.3			6	7.0B	-8	0.3
	18	1.3-1.5			6	7.0B	-9	0.5
	20	1.2-1.4			6	7.0B	-11	0.3
	25	0.7-0.9			6	7.0B	-13	0.3
	30	0.25-0.3			10	7.0B	+7	0.3
Stainless steel	1	50-60	12000	Air	10	2.0S	0	1
	2	40-45			10	2.5S	0	0.5
	3	30-35			10	2.5S	0	0.5
	4	25-30			10	3.5B	0	0.5
	5	16-19			10	3.5B	0	0.5
	6	14-17			10	3.5B	0	0.5
	8	9-11			10	3.5B	0	0.5
	10	7-8			10	3.5B	-1	0.5
	12	5.5-6			10	5.0B	-4	0.5
	14	3.5-4			10	5.0B	-6	0.5
	16	2.2-2.4			10	5.0B	-8	0.5
	18	1.3-1.6			10	5.0B	-9	0.5
	20	1.2-1.5			10	5.0B	-11	0.3
	25	0.7-1			10	5.0B	-13	0.3

20000W Cutting Machine Parameter

Material	Thickness[mm]	Speed[m/min]	Power [W]	Gas	Air pressure	N[mm]	Focus position[mm]	Cutting height[mm]
Carbon steel	5	23-28	20000	N2/Air	8	3.0S	0	0.5
	6	18-20			8	3.0S	-0.5	0.5
	8	14-16			8	3.0S	-1	0.5
	10	9-12			8	3.5S	-1.5	0.5
	12	8-10			8	3.5S	-2	0.5
	14	6-8			8	4.0S	-3	0.5
	16	5-6			8	5.0S	-4	0.5
Carbon steel	10	2-2.3	6000	O2 Positive focus	0.6	1.2E	+8	0.8
	12	1.8-2	7500		0.6	1.2E	+9	0.8
	14	1.6-1.8	8500		0.6	1.4E	+10	0.8
	16	1.5-1.6	9500		0.6	1.4E	+11	0.8
	20	1.3-1.4	12000		0.6	1.6E	+12	0.8
	22	1.2-1.3	20000		0.7	1.8E	+12.5	0.8
	22	1.4-1.5			0.7	1.4SP	+13	0.5
	25	1.2-1.4			1.0	1.5SP	+13	0.4
	30	1.2-1.3			1.2	1.5SP	+13.5	0.4
	40	0.6-0.9			1.4	1.6SP	+14	0.4
	40(NO Q235)	0.3-0.6	16000		1.6	1.8E	+13	2
Carbon steel	12	3.2-3.5	20000	O2 Negative focus	1	1.6SP	-10	1.5
	14	3-3.2			1	1.6SP	-10	1.5
	16	3-3.1			1	1.6SP	-12	1.5
	20	2.8-3			1.2	1.6SP	-12	1.5
	25	2.4-2.6			1.3	1.8SP	-14	1.5
	30	1.7-1.9			1.4	1.8SP	-14	1.5
	35	1.4-1.6			1.4	2.0SP	-15	1.5
	40	1-1.2			1.5	2.5S	-15	1.5
	45	0.8-0.9			1.6	2.5S	-17	1.5
Stainless steel	6	18-22	6000	N2	8	3.5B	0	0.5
	8	13-16			8	5.0B	-1	0.5
	10	10-12			8	5.0B	-1.5	0.3
	12	8-10			8	6.0B	-2	0.5
	14	6-8			8	6.0B	-4	0.3
	16	5-6			8	6.0B	-5	0.3
	18	3.2-4			8	6.0B	-6	0.3
	20	3-3.2			12	6.0B	-7.5	0.3
	25	1.5-2			12	7.0B	-12	0.3
	30	1-1.2			12	7.0B	-16	0.3
	40	0.5-0.8			16	7.0B	-16	0.3
Stainless steel	6	18-22	6000	N2	8	3.5B	0	0.5
	8	13-16			10	3.5B	0	0.5
	10	11-13			10	3.5B	-1.5	0.3
	12	9-11			10	5.0B	-4	0.3
	14	7-9			10	5.0B	-6	0.3
	16	6-7			10	5.0B	-7	0.3
	18	3.5-4.5			10	5.0B	-8	0.3
	20	3.5-4.5			10	5.0B	-9	0.3
	25	1.8-2.5			10	5.0B	-13	0.3
	30	1.4-1.6			10	5.0B	-17	0.3
	40	0.5-0.8			16	7.0B	-16	0.3

30000W Cutting Machine Parameter

Material	Thickness[mm]	Speed[m/min]	Power [W]	Gas	Air pressure[bar]	N[mm]	Focus position[mm]	Cutting height[mm]
Carbon steel	5	22-30	30000	N2/Air	8	3.0S	0	0.5
	6	18-22			8	3.0S	-0.5	0.5
	8	14-16			8	3.0S	-1	0.5
	10	12-14			8	3.5S	-1.5	0.5
	12	10-12			8	3.5S	-2	0.5
	16	8-8.5			8	5.0S	-4	0.5
	18	5.5-6.5			10	6.0S	-6	0.5
	20	4.5-5.5			10	6.0S	-8	0.5
	25	2.8-3.2			10	6.0S	-12	0.5
Carbon steel	10	2-2.3	6000	O2 Positive focus	0.6	1.2E	+8	0.8
	12	1.8-2	7500		0.6	1.2E	+9	0.8
	14	1.6-1.8	8500		0.6	1.4E	+10	0.8
	16	1.6-1.8	9500		0.6	1.4E	+11	0.8
	20	1.5-1.6	12000		0.6	1.6E	+12	0.8
	22	1.4-1.5	18000		0.7	1.4SP	+13	0.5
	25	1.2-1.4	18000		1.0	1.5SP	+13	0.4
	30	1.2-1.3	19000		1.2	1.5SP	+13.5	0.4
	40	0.6-0.9	20000		1.4	1.6SP	+14	0.4
	40(NO Q235)	0.3-0.6	20000		1.6	1.8SP	+13	2
	50(NOQ235)	0.3-0.5	20000		1.6	1.8SP	+13	2
	50	0.6-0.8	30000		1.6	1.8SP	+14	0.4
	60	0.2-0.25			1.6	1.8SP	+13.5	2
Carbon steel	12	3.2-3.5	30000	O2 Negative focus	1	1.6SP	-10	1.5
	14	3-3.2			1	1.6SP	-10	1.5
	16	3-3.1			1	1.6SP	-12	1.5
	20	2.8-3			1.2	1.6SP	-12	1.5
	25	2.6-2.8			1.3	1.8SP	-14	1.5
	30	2.2-2.6			1.4	1.8SP	-14	1.5
	35	1.4-1.6			1.4	2.0SP	-15	1.5
	40	1-1.4			1.5	2.5S	-15	1.5
	45	0.8-0.9			1.6	2.5S	-17	1.5
Stainless steel	10	13-16	30000	N2	8	5.0B	-1.5	0.3
	12	10-12			8	6.0B	-2	0.5
	14	8-10			8	6.0B	-4	0.3
	16	7-8			8	6.0B	-5	0.3
	18	6-7			8	6.0B	-6	0.3
	20	4-5			12	6.0B	-7.5	0.3
	25	2-2.5			12	7.0B	-12	0.3
	30	1.2-2			12	7.0B	-16	0.3
	40	0.6-0.8			16	7.0B	-16	0.3
	50	0.2-0.3			16	8.0B	+11	0.3
	60	0.15-0.2			20	8.0B	+11	0.3
Stainless steel	10	14-18	30000	Air	10	3.5B	-1.5	0.3
	12	12-14			10	5.0B	-4	0.3
	14	10-12			10	5.0B	-6	0.3
	16	8-9			10	5.0B	-7	0.3
	18	6-7			10	5.0B	-8	0.3
	20	5-6			10	5.0B	-9	0.3
	25	2.5-3			10	5.0B	-13	0.3
	30	1.5-2			10	5.0B	-17	0.3
	40	0.8-1			16	7.0B	-16	0.3
	50	0.2-0.3			16	8.0B	-18	0.3
	60	0.15-0.2			20	8.0B	-20	0.3

40000W Cutting Machine Parameter

Material	Thickness[mm]	Speed[m/min]	Power [W]	Gas	Air pressure[bar]	N[mm]	Focus position[mm]	Cutting height[mm]
Carbon steel	12	15-17	40000	N2+Air	8	3.0S	0	0.5
	16	9-11			8	3.0S	-0.5	0.5
	20	7-8			8	3.0S	-1	0.5
	25	4.5-5.5			8	3.5S	-1.5	0.5
	30	2.5-3.5			8	3.5S	-2	0.5
	35	2.0-2.5			8	4.0S	-3	0.5
Carbon steel	10	2-2.5	6000	O2	0.6	1.2E	+8	0.8
	12	1.9-2.1	7500		0.6	1.2E	+9	0.8
	14	1.6-1.8	8500		0.6	1.4E	+10	0.8
	16	1.6-1.8	9500		0.6	1.4E	+11	0.8
	20	1.5-1.6	12000		0.6	1.6E	+12	0.8
	22	1.4-1.5	18000		0.7	1.4SP	+13	0.5
	25	1.2-1.4	18000		1.0	1.5SP	+13	0.4
	30	1.2-1.3	19000		1.2	1.5SP	+13.5	0.4
	35	1-1.2	22000		1.4	1.6SP	+14	0.4
	40	1-1.1	30000		1.6	1.8SP	+13	2
	50	0.8-1.0	36000		1.6	1.8SP	+13	2
	60	0.6-0.8	40000		1.6	1.8SP	+14	0.4
	70	0.1-0.2			1.6	1.8SP	+13.5	2
Stainless steel	8	24-26	40000	N2	8	5.0B	-1	0.5
	10	18-21			8	5.0B	-1.5	0.3
	12	13-14			8	6.0B	-2	0.5
	16	9-11			8	6.0B	-4	0.3
	20	7-8			8	6.0B	-5	0.3
	25	4-5			8	6.0B	-6	0.3
	30	2.5-3			12	6.0B	-7.5	0.3
	40	1.3-1.8			12	7.0B	-12	0.3
	50	0.2-0.25			12	7.0B	-16	0.3
	60	0.1-0.15			25	6.0B	-16	0.3
	70	0.1-0.15			25	8.0B	+11	0.3
	80	0.1-0.15			25	8.0B	+11	0.3
Stainless steel	12	14-15	40000	Air	8	2.0S	0	1
	16	10-11			8	2.5S	0	0.5
	20	8-8.5			8	2.5S	0	0.5
	25	4.7-5.2			8	3.5B	0	0.5
	30	2.7-3.3			8	3.5B	0	0.5
	35	2.0-2.5			8	3.5B	0	0.5
	40	1.3-1.8			10	3.5B	0	0.5
	50	0.2-0.3			25	8.0	-1.5	0.3
	60	0.1-0.2			25	8.0	-4	0.3
	70	0.1-0.15			30	8.0	-6	0.3

60000W Cutting Machine Parameter

Material	Thickness[mm]	Speed[m/min]	Power [W]	Gas	Air pressure[bar]	N[mm]	Focus position[mm]	Cutting height[mm]
Carbon steel	12	18-20	60000	N2+Air	8	3.0S	-2	0.5
	16	12-13			8	3.0S	-3.5	0.5
	20	9-10			8	3.0S	-5	0.5
	25	7-7.5			8	3.5S	-9	0.5
	30	5-5.5			8	3.5S	-11	0.3
	35	3.8-4.3			8	4.0S	-15	0.3
	40	2.8-3.3			8	4.0S	-18	0.3
Carbon steel	20	2.5-3.0	20000	O2	0.6	1.2E	-14	0.8
	25	2.5-3.0	25000		0.6	1.4E	-16	0.8
	30	2.5-3.0	30000		0.6	1.4E	-19	0.8
	35	2.0-2.5	36000		0.6	1.6E	-23	0.8
	40	1.8-2.0	43000		0.7	1.4SP	-24	0.5
	50	1.5-2.0	45000		1.0	1.5SP	-26	0.4
	60	1.4-1.8	50000		1.2	1.5SP	-33	0.4
	70	1-1.2	55000		1.4	1.6SP	-36	0.4
	80	0.6-0.8	60000		1.6	1.8SP	-40	2
Stainless steel	16	15-16	60000	N2	8	5.0B	-6	0.5
	20	10-12			8	5.0B	-6	0.3
	25	7-7.5			8	6.0B	-8	0.5
	30	5.5-6			8	6.0B	-11	0.3
	40	2.8-3.2			8	6.0B	-11	0.3
	50	1.8-2.2			8	6.0B	-18	0.3
	60	1-1.3			12	6.0B	-22	0.3
	70	0.6-0.7			12	7.0B	-25	0.3
	80	0.5-0.6			12	7.0B	-30	0.3
	90	0.1			25	6.0B	27	0.3
	100	0.1			25	6.0B	30	0.3
Stainless steel	16	15-16	60000	Air	8	2.0S	-5.5	1
	20	11-11.5			8	2.5S	-6	0.5
	25	7-7.5			8	2.5S	-7	0.5
	30	5.5-6.0			8	3.5B	-11	0.5
	35	4.0-4.5			8	3.5B	-15	0.5
	40	2.8-3.2			8	3.5B	-18	0.5
	45	2.5-2.8			9	3.5B	-22	0.5
	50	1.9-2.2			10	3.5B	-25	0.5
	60	1.0-1.3			25	8.0	-30	0.3
	70	0.7-0.8			25	8.0	-39	0.3
	80	0.5-0.6			30	8.0	-44	0.3

DA-Specifications

Handheld Laser Welding Machine



جوش لیزری :

جوش لیزری یکی از کاربردی ترین روش ها در پردازش مواد است. در این روش، جوشکاری با استفاده از باریکه پرانرژی لیزر انجام می‌شود که تأثیر حرارتی کمتری روی مواد می‌گذارد و نسبت به روش های سنتی ، از دقت و استحکام بیشتری برخوردار است. از مزایای دیگر این روش، امکان جوشکاری انواع فلزات با جنس های مختلف است. همچنین، استفاده از تورچ‌های دستی ضمن رعایت کامل استانداردهای ایمنی، به اپراتور انعطاف بیشتری برای جوشکاری قطعات گوناگون می‌دهد.

موارد استفاده جوشکاری با لیزر :

این روش در جوشکاری روکش ، جوشکاری عمودی، جوشکاری فیله و جوشکاری دقیق در صنایع مختلفی مانند ساخت وسایل آشپزخانه ، صنعت لوازم خانگی ، صنعت مبلمان ، درب های استیل، تجهیزات پزشکی ، صنعت تبلیغات ، شاسی کابینت و بسیاری کاربردهای دیگر استفاده می شود.

موارد مقایسه	روش های قدیمی جوشکاری	جوش لیزر
گرمای تابشی به قطعه کار	خیلی زیاد	کم
قدرت جوش به سطح	معمولی	خیلی زیاد
عملیات ثانویه	پولیش	بدون نیاز به سنگ زدن و یا خیلی کم
سرعت جوشکاری	معمولی	بیش از ۲ برابر جوش آرگون
سطوح جوشکاری	آهن ، استیل ، ورق های گالوانیزه	آهن ، استیل و ورق های گالوانیزه
قطعات مصرفی	خیلی زیاد	کم
سختی جوشکاری	پیچیده	ساده
ایمنی جوشکاری	غیر ایمن	ایمن
تأثیر زیست محیطی	آلوده	دوست‌دار محیط زیست
عرض نقطه قابل تنظیم	خیر	بله
مقایسه کیفیت جوشکاری	ضعیف	عالی

توان لیزر	آهن	استیل	گالوانیزه
۱۰۰۰ وات (ضخامت جوش)	۰.۵ تا ۲ میلی متر	۰.۵ تا ۱.۵ میلی متر	۰.۵ تا ۱ میلی متر
۱۵۰۰ وات (ضخامت جوش)	۰.۵ تا ۳ میلی متر	۰.۵ تا ۳ میلی متر	۰.۵ تا ۲ میلی متر
۲۰۰۰ وات (ضخامت جوش)	۰.۵ تا ۵ میلی متر	۰.۵ تا ۵ میلی متر	۰.۵ تا ۴ میلی متر
۳۰۰۰ وات (ضخامت جوش)	۰.۵ تا ۷ میلی متر	۰.۵ تا ۷ میلی متر	۰.۵ تا ۶ میلی متر

DA-Welding
Laser







Laser Welding



نمونه های جوش بدون درز



سورس لیزر فایبر



تورچ جوش لیزر برای لیزرهای ۱۰۰۰ وات تا ۳۰۰۰ وات

DA-FLW Series

Handheld laser welding machine



دستگاه جوش لیزر دستی سری DA-FLW :

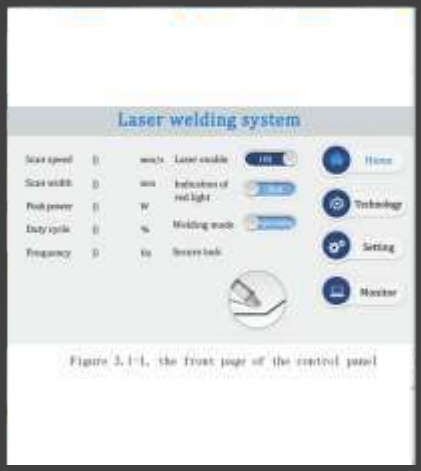
- جوشکاری دقیق : این دستگاه قادر است جوش های بسیار تمیز، قوی و یکنواختی ایجاد کند که حداقل اعوجاج و منطقه تحت تاثیر حرارت را دارند .
- کاربردهای متنوع : این دستگاه برای جوشکاری طیف گسترده ای از مواد از جمله فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، استیل مناسب است .
- سریع و کارآمد: با سرعت جوشکاری بالا، این دستگاه به شما کمک می کند تا در زمان صرفه جویی کرده و بهره وری خود را افزایش دهید و پروژه های جوشکاری بیشتری را در زمان کوتاه تر انجام دهید .
- این دستگاه به گونه ای طراحی شده است که استفاده از آن آسان باشد و تنظیمات ساده ای دارد که به شما امکان تنظیم پارامترهای جوشکاری مانند توان لیزر، فرکانس لیزر و سرعت جوشکاری آسان را می دهد .

DA-FLW Series Handheld laser welding machine











■ سبک و قابل حمل : دستگاه جوش لیزری دستی کوچک و سبک است و به راحتی می توان آن را جابه جا کرد و در مکان های مختلف از جمله پروژه های جوشکاری در محل ، از آن استفاده کرد .

■ صرفه اقتصادی : در مقایسه با روش های سنتی جوشکاری، دستگاه جوش لیزری دستی یک راه حل مقرون به صرفه است که نیاز به مواد اولیه، نیروی کار و ضایعات کمتری دارد .

■ جوش های با کیفیت بالا : فرآیند جوشکاری لیزری جوش هایی با کیفیت بالا تولید می کند که استحکام، دوام و ظاهر بسیار خوبی دارند و آن ها را برای کاربردهای حیاتی که نیاز به دقت و قابلیت اطمینان بالایی دارند، ایده آل می سازد . بر خلاف روش های سنتی جوشکاری که دود و بخارات مضر تولید می کنند و نیاز به تجهیزات حفاظتی دارند، جوش لیزری گزینه ای ایمن تر برای جوشکاران محسوب می‌شود.

DA-Laser Industrial **Robots**

ربات های صنعتی لیزر :

امروزه در بسیاری از صنایع، ربات های صنعتی برای افزایش تولید و بهبود کیفیت به کار گرفته می‌شوند. موارد استفاده از این ربات ها شامل جابجایی مواد خطرناک ، کار در خطوط رنگ کاری، خطوط پرستاری، همکاری در کنار انواع ماشین آلات و انجام برشکاری است.

دلایل استفاده از ربات های صنعتی لیزر :

یکی از کاربردهای مهم ربات ها در صنعت، انجام برش لیزری است. با توجه به انعطاف و توانایی حرکت ربات ها و همخوانی آن ها با قابلیت های لیزر، می توان از یک سیستم برش سه بعدی برای پردازش مواد استفاده کرد.

موارد کاربرد ربات های صنعتی لیزر :

سیستم های برش سه بعدی در صنایع مختلف، از جمله صنایع نظامی ، خودروسازی ، قطعه سازی و لوازم خانگی کاربرد دارند.

این سیستم ها با امکان برش سه بعدی قطعات ، موجب کاهش هزینه تولید ، حذف نیاز به پرس و قالب‌های ترمیم و در نهایت سهولت در فرآیند تولید محصولات می شوند.

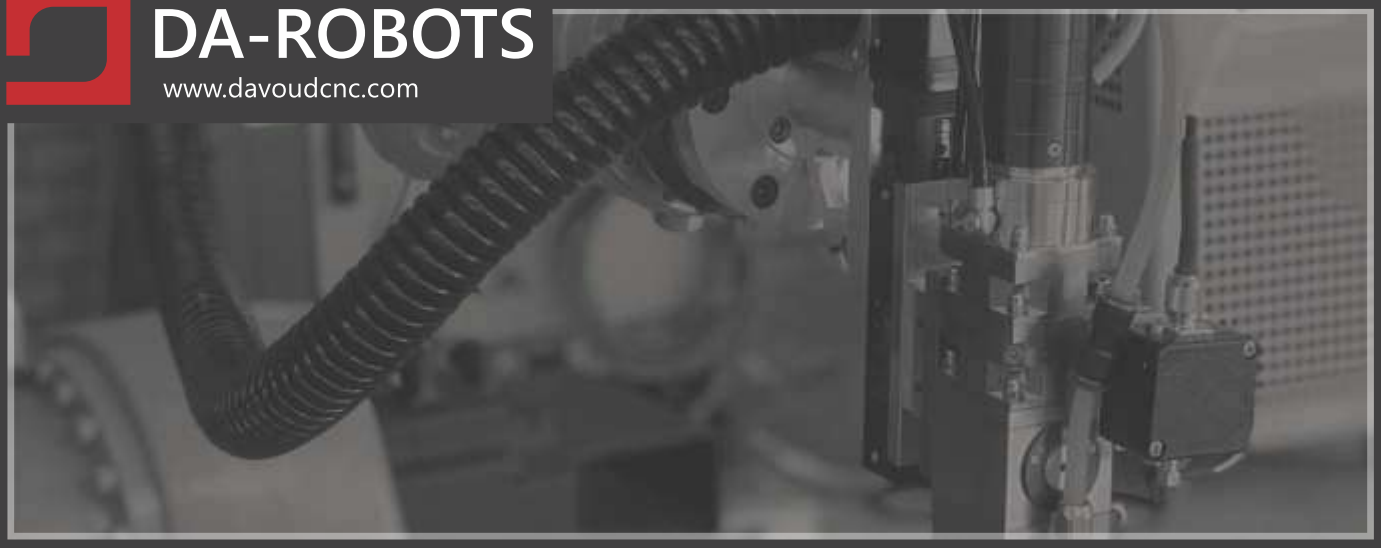
نصب انواع سورس بر روی ربات های KUKA :

این مجموعه با توجه به نیاز مشتری، انواع سورس‌های لیزری از برندهای IPG , Raycus , GW , MAX و دیگر سورس‌های موجود را بر روی ربات‌های KUKA نصب می‌کند.

مزایای مهم استفاده از سیستم برش سه بعدی توسط ربات
– افزایش نرخ تولید محصول
– افزایش انعطاف پذیری تولید محصول
– بهبود و تثبیت کیفیت محصول
– کاهش فضای تولید
– کاهش وابستگی به نیروی انسانی
– افزایش سلامت کارکنان و کاهش هزینه های ایمنی و بهداشت
– کاهش هزینه سرمایه ای با توجه به کاهش مصرف انرژی و کاهش مصرف مواد اولیه و ضایعات و بهبود فرآیند تولید

DA-ROBOTS

www.davoudcnc.com





DA-Laser Industrial **Robots**







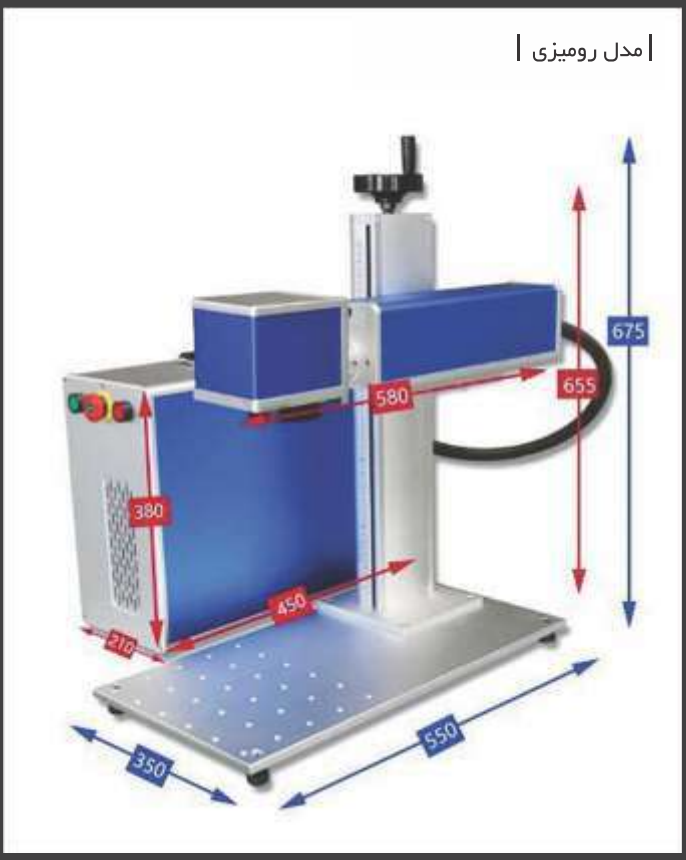
DA-Fiber Laser **Marking**

لیزر حکاکی فایبر:

لیزرهای حکاکی فایبر نسل جدیدی از سیستم‌های حک لیزر در جهان هستند که پرتوی لیزر توسط فیبر نوری تولید می‌شود. این دستگاه‌ها در دو نوع ارائه می‌شوند: نوع میزدار (ثابت و دارای کامپیوتر) و نوع پرتابل (با قابلیت جابه‌جایی). این سیستم‌ها کوچک، سریع و بسیار کارآمد هستند.

مدل های لیزر حکاکی فایبر

مدل رومیزی

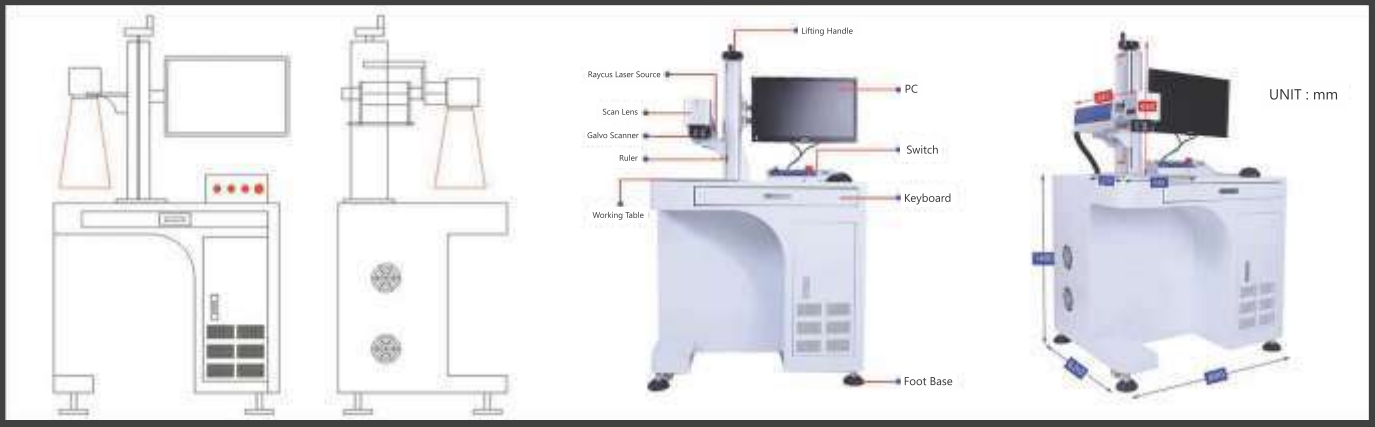


مدل پرتابل



نماهای مختلف مدل رومیزی

DA-Fiber Laser **Marking With Table**



DA-UV laser **Marking**

لیزرهای حکاکی UV :

لیزرهای حکاکیUV جز دسته لیزرهای حکاکی با سورس سرد می باشند که برای حکاکی با کیفیت بسیار بالا مورد استفاده قرار می گیرند .
این لیزرها مناسب حکاکی در صنایع غذایی ، بسته بندی اقلام پزشکی ، شیشه ، سیلیکون های پلاستیکی و کد گذاری های متنوع می باشند .





DA-Mopa Laser **Marking**

لیزرهای حکاکی موپا :

طول پالس لیزرهای موپا (MOPA) سری M1 از ۴ نانوثانیه (NS) تا ۲۰۰ نانوثانیه و طول پالس سری M6 از ۲ نانوثانیه تا ۲۰۰ نانوثانیه است . این در حالی است که طول پالس لیزرهای معمولی بین ۱۲۶ تا ۱۸۰ نانوثانیه می باشد .
بنابراین ، طول پالس لیزرهای موپا دامنه بیشتری نسبت به لیزرهای معمولی دارد و به همین دلیل، سطوحی که حکاکی آن‌ها دشوار است، توسط لیزرهای موپا به راحتی حکاکی می‌شوند. این لیزرها برای حکاکی بر روی سطوح فلزی و غیر فلزی مانند صنایع الکترونیکی و موبایل، صنایع پلاستیک، هدایای تبلیغاتی و صنایع دستی، و همچنین لاستیک‌های پلاستیکی و رزین‌های اپوکسی بسیار مناسب هستند .





گـــروه لـیـــزرهـای صنعـتـــی داود

www.davodcnc.com



DAVOUD ART

After Sales **Service**

خدمات پس از فروش :

این مجموعه به عنوان تنها گروه ارائه‌دهنده رسمی لیزرهای IPG, Max, GW,Raycus توانایی ارائه خدمات پس از فروش به صورت مستقیم به مشتریان خود را دارد. تأمین قطعات اصلی لیزرها و تعویض آن‌ها در محل کارگاه مشتری از ویژگی های متمایز ما در ارائه سرویس گارانتی است.

سرویس تعمیرات و نگهداری این مجموعه نیز در محل کارگاه مشتری ارائه می‌گردد، که نشان دهنده توان بالا و قدرت منحصربه فرد ما در ارائه گارانتی و خدمات پس از فروش است.


تعمیر و نگهداری


نصب و راه اندازی




تحویل ماشین آلات

DA-WAD Series **CNC Press Brake**

پرس برک CNC سری DA-WAD

پرس برک‌های سری DA-WAD دقت و صحت بی نظیری در خم کاری و شکل‌دهی ورق‌های فلزی ارائه می‌دهند و کیفیت بالای محصول نهایی را تضمین می کنند.

- دقت: پرس برک‌های CNC با اتوماتیک کردن فرآیند خم کاری، زمان تولید را به طرز چشم گیری کاهش می‌دهند و امکان تولید بیشتر در زمان کمتر را برای شما فراهم می کنند.

- کارایی: این دستگاه‌ها با افزایش بهره‌وری و کاهش زمان تولید، به شما این امکان را می‌دهند که در زمان کمتر، کار بیشتری انجام دهید.

- انعطاف‌پذیری: پرس برک‌های CNC قابلیت انجام انواع خم‌کاری، از خم‌های ساده تا زاویه‌های پیچیده را دارا هستند و به شما آزادی عمل بیشتری در طراحی و تولید می‌دهند.

- ثبات: با این دستگاه‌ها، نتایج یکنواخت و تکرارپذیری را در هر خم به دست می‌آورید، که خطا را به حداقل می‌رساند و هر قطعه را دقیقاً مشابه قطعه قبلی تولید می‌کند.

- کیفیت: با فناوری پیشرفته و سیستم‌های کنترل دقیق، پرس برک‌های CNC نتایجی با کیفیت بالا و حرفه‌ای ارائه می‌دهند که به شما کمک می‌کند از رقبای خود متمایز شوید و رضایت مشتری را جلب کنید.

- ایمنی : این پرس برک‌ها مجهز به ویژگی‌های ایمنی مانند محافظ‌ها، سنسورها و قفل‌ها هستند که از اپراتور محافظت می‌کنند و مانع آسیب به دستگاه می شوند.

- سفارشی‌سازی: پرس برک‌های CNC قابلیت تنظیم با نیازهای خاص شما را دارند و امکان افزودن ابزارهای سفارشی و لوازم جانبی اتوماسیون را فراهم می‌کنند.

- صرفه جویی در هزینه : اگرچه پرس برک‌های CNC به سرمایه گذاری اولیه بالاتری نسبت به مدل‌های دستی یا هیدرولیکی نیاز دارند، اما در طولانی مدت از طریق کاهش هزینه‌های نیروی کار، به حداقل رساندن ضایعات ورق و افزایش بهره‌وری، هزینه ها را کاهش می‌دهند.

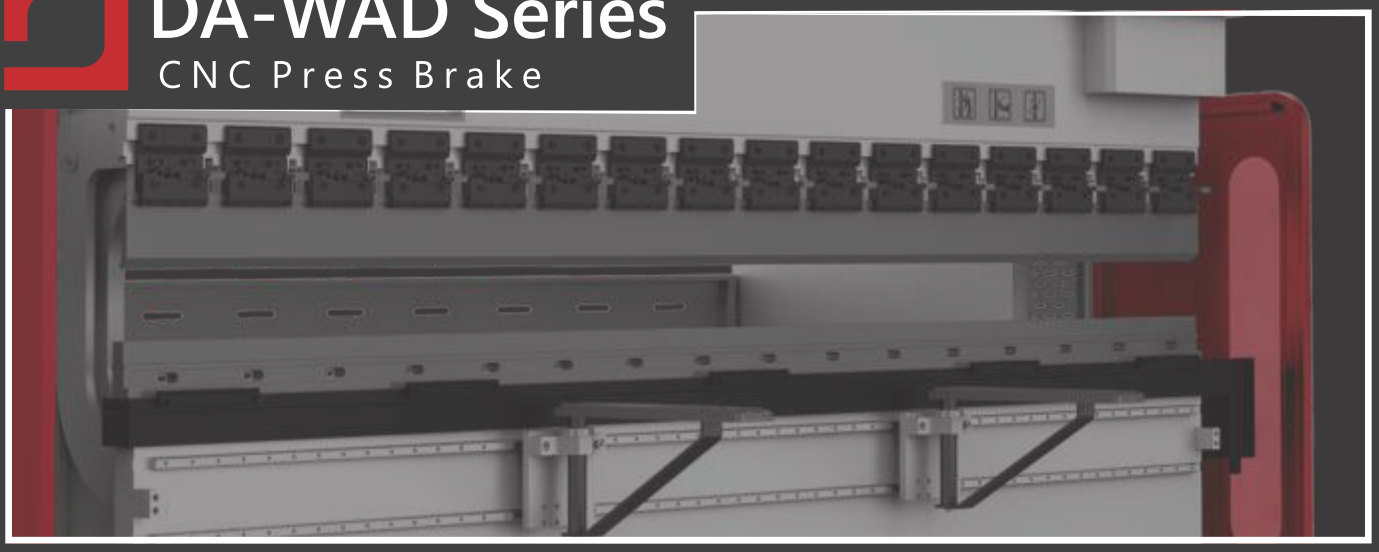
DA-WAD Series CNC Press Brake





DA-WAD Series

CNC Press Brake





DA-WC67E Series **NC Press Brake**

پرس برک NC سری DA-WC67E:

پرس برک NC سری DA-WC67E ما با ترکیبی از استحکام، دقت و کارایی بالا، نتایجی بی‌نظیر در خم‌کاری ورق‌های فلزی به شما ارائه می‌دهد. هر بار که از این دستگاه استفاده می‌کنید، می‌توانید به کیفیت، پایداری و تکرارپذیری آن اعتماد کنید.
این پرس برک با استفاده از قطعاتی با کیفیت بالا و دوام عالی ساخته شده است که عملکردی ثابت و بلندمدت را تضمین می‌کند.
طراحی این دستگاه به‌گونه‌ای است که در عین برآورده کردن نیازهای پیچیده خم‌کاری، به عمر مفید دستگاه آسیبی وارد نمی‌کند.
ویژگی‌های کلیدی این پرس برک شامل دقت فوق‌العاده در اجرای خم‌کاری و کارایی بالا است که با عمر طولانی و قابلیت یادگیری آسان و کاربری ساده، امکان استفاده مطمئن و راحت را برای اپراتور فراهم می‌آورد. این ویژگی‌ها به شما اجازه می‌دهند تا به‌طور پیوسته و با اطمینان از دستگاه استفاده کنید و نتایج یکنواخت و باکیفیتی را به دست آورید.
علاوه بر این، پرس برک NC سری WC67E مجهز به سیستم کنترل دقیق و پیشرفته‌ای است که امکان اجرای عملیات پرس را با دقت بالا و سهولت فراهم می‌سازد. این سیستم کنترل به شما امکان می‌دهد که تنظیمات دستگاه را به راحتی مدیریت کنید و با دقت بی‌نظیری، نتایجی متناسب با نیازهای خاص خود ایجاد کنید.

- کیفیت : پرس برک ما با استفاده از قطعات با کیفیت بالا و بادوام ساخته شده است و می تواند سال های متمادی کار کند . این بدان معناست که نه تنها می توانید به دقت و تکرارپذیری آن اعتماد کنید، بلکه عمر طولانی و کیفیت قابل اطمینانی نیز دارد .
- انعطاف پذیری : صرف نظر از ضخامت یا جنس ورق فلزی، پرس برک ما می تواند طیف گسترده ای از مواد فلزی با ضخامت های مختلف را خم کند . این ویژگی آن را به یک دستگاه با کاربرد های بسیار متنوع تبدیل کرده است .
- سرعت : با سیستم هیدرولیک قدرتمند و طراحی بهینه، پرس برک ما می تواند ورق های فلزی را به سرعت خم کند . این ویژگی به این معناست که می توانید در زمان کمتری کار بیشتری انجام داده و بهره وری خود را افزایش دهید .
- ایمنی : ایمنی برای ما بسیار مهم است ، به همین دلیل ، پرس برک ما به ویژگی های ایمنی متعددی مجهز شده است ، از جمله محافظ ها ، توقف های اضطراری و خاموش شدن خودکار ، بنابراین می توانید با خیال راحت از این دستگاه استفاده کنید .
- پایداری : پرس برک ما با دوام ساخته شده است و از مواد و قطعات با کیفیت بالا تشکیل شده که در برابر استفاده سنگین و سایش مقاوم هستند . این ویژگی به این معناست که می توانید روی عملکرد ثابت و قابل اعتماد آن سال ها حساب باز کنید .
- کاربری آسان : ما می دانیم که زمان ارزشمند است ، به همین دلیل پرس برک ما طوری طراحی شده است که استفاده از آن آسان و شهودی باشد . برای کار با آن نیازی به تخصص در کار با فلزات ندارید و همراه آن دستورالعمل های واضح و پشتیبانی نیز ارائه می شود .
- قابل تنظیم : می دانیم که هر عملیات کار با فلزات متفاوت است ، به همین دلیل پرس برک ما قابل تنظیم است تا با نیازهای خاص شما مطابقت داشته باشد . ما می توانیم کنترل ها ، تنظیمات و ویژگی های آن را دقیقاً مطابق با نیازهای شما تنظیم کنیم .
- صرفه جویی در هزینه : در حالی که پرس برک ما یک دستگاه پیشرفته است ، اما بسیار مقرون به صرفه نیز می باشد . وقتی دقت ، تطبیق پذیری و سرعت آن را در نظر بگیرید ، سرمایه گذاری روی آن یک سرمایه گذاری عالی است که در درازمدت سودآور خواهد بود .

DA-WC67E Series NC Press Brake





DA-WC67E Series

NC Press Brake





DA-WAD Series **Tandem Press Brake**

پرس برک تاندم سری DA-WAD :

پرس برک تاندم سریDA-WAD دقت، تکرارپذیری و کارایی بالایی را ارائه می‌دهد و تضمین می‌کند که هر خم، صرف نظر از جنس یا ضخامت ورق، با دقت و ظرافت انجام شود.

- دقت بالا: پرس برک تاندم با دقت و تکرارپذیری فوق‌العاده، به شما اطمینان می‌دهد که هر خم با دقت بالا و پایداری انجام شده و محصول نهایی مطابق با استانداردهای مورد نظر باشد.

- افزایش بهره‌وری: این دستگاه به شما امکان می دهد که با خم کردن همزمان دو ورق، تولید خود را دو برابر کنید و در نتیجه بهره وری و بازدهی خط تولید را به حداکثر برسانید.

- توانایی خم‌کاری ورق‌هایی با طول زیاد: پرس برک تاندم برای خم‌کاری ورق‌های با طول زیاد طراحی شده و امکان تولید قطعات بزرگ و پیچیده از انواع آلیاژها، از جمله فولاد و آلومینیوم را فراهم می‌کند.

- صرفه‌جویی در هزینه: با توجه به سطح بالای اتوماسیون در پرس برک تاندم ، هزینه‌های نیروی کار کاهش یافته و بهره‌وری و سودآوری افزایش می‌یابد.

- انعطاف‌پذیری در تنظیمات: طراحی این دستگاه به گونه‌ای است که فرآیند تولید شما را بهینه می‌کند. با زمان‌های تنظیم کوتاه تر و تغییر ابزار سریع‌تر، شما می‌توانید بهره‌وری خود را به حداکثر برسانید.

- دوام و پایداری بالا: پرس برک تاندم از مواد و قطعات با کیفیت ساخته شده و در برابر استفاده‌های سنگین و مداوم مقاوم است، که این ویژگی ها به عمر طولانی و عملکرد قابل‌اعتماد آن کمک می‌کند.

- نتایج دقیق و کاربرپسند: رابط کاربری پرس برک تاندم به گونه‌ای طراحی شده که برای اپراتورهای مختلف، از تازه کار تا حرفه‌ای، آسان و شهودی باشد و نتایجی دقیق و مداوم ارائه دهد.

- قابلیت سفارشی سازی: با توجه به نیازهای متنوع مشتریان ، طیف وسیعی از گزینه های سفارشی سازی از جمله ابزاردهی ، سیستم های کنترل و سایر تنظیمات ویژه برای پرس برک تاندم در دسترس است تا دستگاه به بهترین شکل پاسخگوی نیازهای شما باشد.

DA-WAD Series **Tandem Press Brake**





DA-WAD Series

Tandem Press Brake





DA-WADF Series **Large Press Brake**

پرس برک بزرگ سری DA-WADF :

- ظرفیت کاری فوق‌العاده: با پرس برک بزرگ سری DA-WADF خم‌کاری ورق‌های ضخیم و سنگین با دقت و استحکام بالا به راحتی امکان‌پذیر است. این دستگاه برای ایجاد خم‌های قوی و دقیق طراحی شده است و نیازهای صنایع سنگین را به خوبی پوشش می‌دهد.
- سرعت و دقت بالا: این دستگاه که مجهز به تکنولوژی پیشرفته است، امکان ایجاد خم هایی با سرعت و دقت بالا را فراهم می کند. این ویژگی به شما کمک می‌کند که ضمن صرفه‌جویی در زمان، بهره‌وری تولید خود را افزایش دهید.
- پشتیبانی از آلیاژهای متنوع: دستگاه پرس برک سری DA-WADF قابلیت خم‌کاری انواع آلیاژها از جمله فولاد، آلومینیوم، استیل ضدزنگ و فولاد نرم را دارد و در صنایع مختلف کاربرد گسترده‌ای پیدا می‌کند.
- کاربردهای وسیع : این دستگاه به دلیل توانایی بالای خود در خم‌کاری، برای صنایع گوناگون همچون خودروسازی، هوافضا، کشتی‌سازی و ساخت و ساز مناسب است و به‌راحتی نیازهای این صنایع را پاسخ می‌دهد.
- طراحی کاربرپسند: طراحی ارگونومیک و رابط کاربری ساده این دستگاه، استفاده از آن را برای اپراتورها بسیار آسان کرده است. اپراتور می‌تواند به سرعت و با کمترین آموزش، کار با دستگاه را شروع کند.
- هزینه‌های نگهداری پایین : پرس برک بزرگ ما از قطعات باکیفیت و بادوام ساخته شده و نیاز به تعمیر و نگهداری کمی دارد. این ویژگی به صرفه‌جویی در هزینه های جاری کمک می کند.
- قابلیت سفارشی سازی : برای پاسخگویی به نیازهای خاص، گزینه‌های سفارشی سازی متعددی برای این دستگاه وجود دارد. از تنظیمات اندازه و ابعاد گرفته تا ویژگی‌های خاص، ما می‌توانیم دستگاه را مطابق با نیازهای شما تنظیم کنیم.
- صرفه جویی در هزینه ها : این دستگاه با ارائه نتایج باکیفیت بالا، یک راه حل مقرون به صرفه است و ارزش بالایی برای سرمایه گذاری شما دارد.

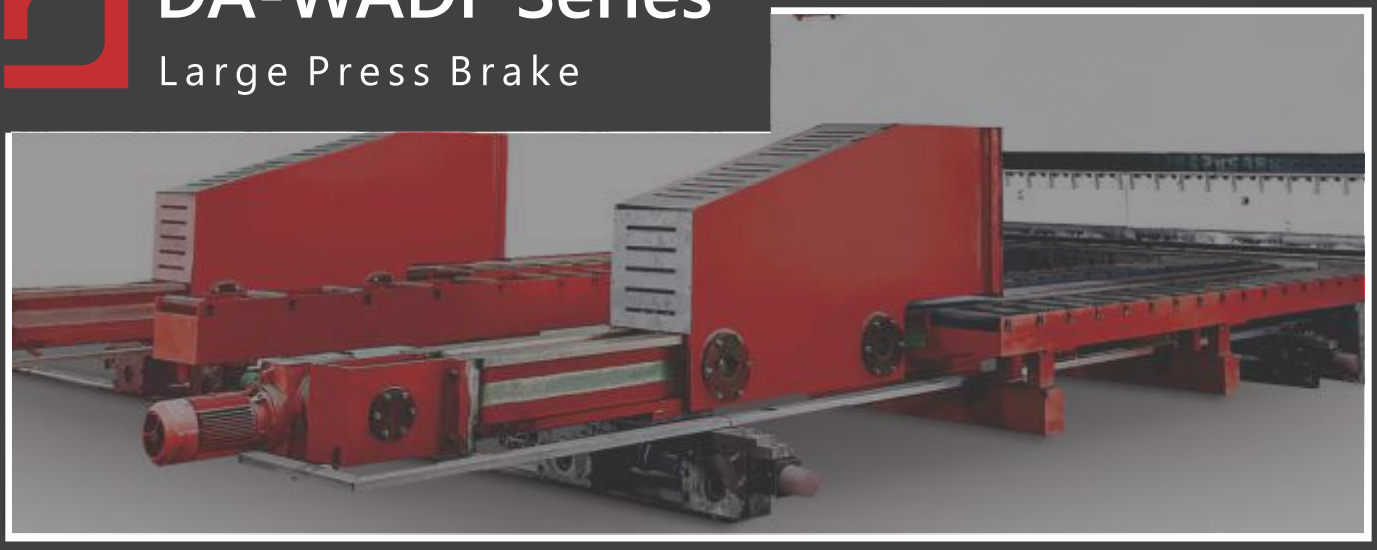
DA-WADF Series **Large Press Brake**





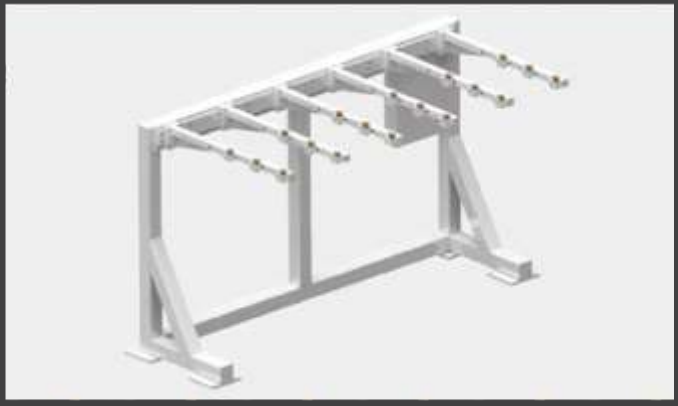
DA-WADF Series

Large Press Brake





DA-Press Brake Bending Cell



قاب برگردان (Filip Frame)

ربات قطعه کار را روی بازوهای این استند که با تیکه های پلاستیکی تزریقی پوشیده شده می گذارد و سپس قطعه کار را از زیر استند می‌گیرد. این عمل باعث چرخش قطعه کار می گردد.



گیره با فاصله متغیر (Variable Distance Gripper)

این گیره به گونه ای طراحی شده است که بتواند طیف گسترده ای از قطعات کار مشتری را با اندازه های مختلف بگیرد و خم کند. این قابلیت باعث کاهش زمان مورد نیاز برای تعویض گیره و بهبود کارایی اتوماسیون می شود.



دستگاه موقعیت یابی بصری ربات

(Robot Visual Positioning Device)

سیستم بینایی ربات را هدایت می کند تا به طور خودکار موقعیت گیره را تنظیم کرده و قطعه کار را با دقت بگیرد.

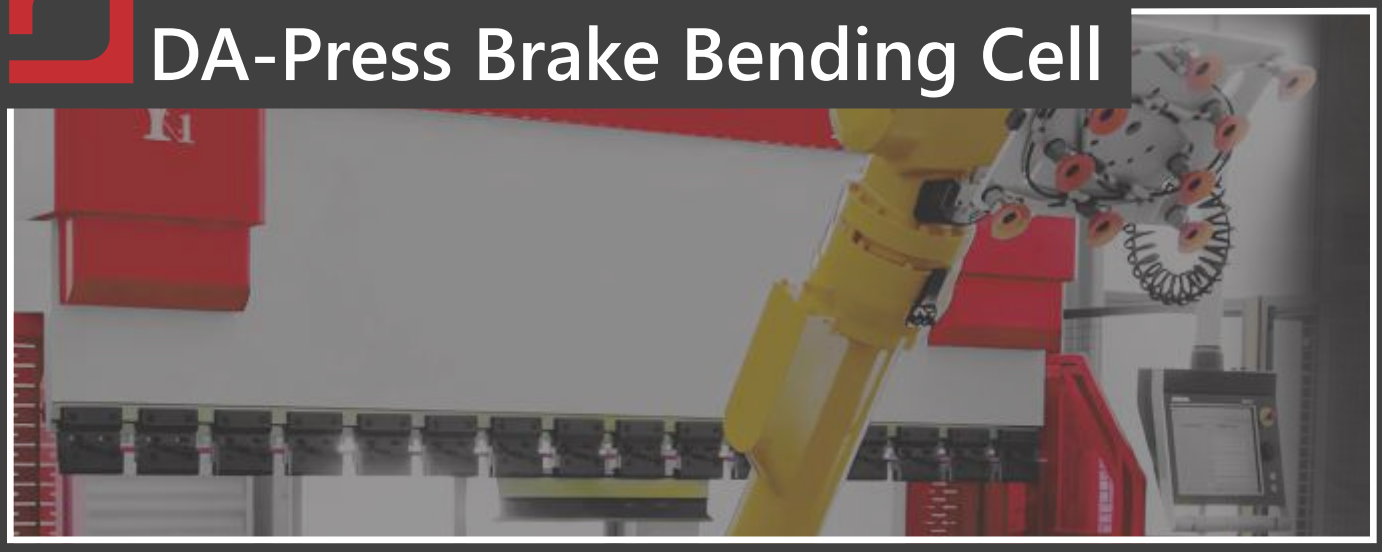
این سیستم ارتباط بین بینایی ماشین و ربات را برقرار کرده و تبدیل مختصات را تسهیل می کند.



ایستگاه مرکزی (Centering Stage)

ساختار این دستگاه دارای روکش پلاستیکی فولاد کربنی و یک سطح شیبدار است که تسهیل کننده مرکزیابی خودکار محصول است.

DA-Press Brake Bending Cell



سلول خم کاری پرس برک :

خم کاری و دستکاری (اختیاری) به طور کامل با هم ترکیب شده اند و گزینه هایی برای نوار نقاله و پالت نقاله در دسترس هستند.



CNC Press Brake Controller

CYBELEC CT12 (Switzerland)



- صفحه نمایش رنگی لمسی ۱۲ اینچی
- رابط کاربری آسان برای خم کاری
- محاسبات خودکار داده‌های خم کاری
- تصحیح زاویه و تنظیمات دقیق
- برنامه ریزی گرافیکی 2D
- بهینه سازی خودکار توالی خم‌کاری

DELEM DA-53T (Netherlands)



- کنترل استاندارد ۴+۱ محور
- برنامه نویسی پارامتری یا منویی
- صفحه نمایش رنگی ۱۰/۴ اینچ TFT
- کنترل دقیق جریان هیدرولیک
- آمپلی فایر داخلی برای کنترل شیر برقی ها

DELEM DA-58T (Netherlands)



- برنامه نویسی گرافیکی 2D و 3D
- صفحه نمایش رنگی TFT با رزولوشن بالا
- شبیه‌سازی فرآیند خم‌کاری
- دارای سیستم کرونینگ اتوماتیک
- ماژول‌های کنترل سرو و هیدرولیک
- برنامه نویسی آفلاین
- نرم افزار کامل

DELEM DA-66T (Netherlands)



- برنامه نویسی الگوهای دو بعدی
- نمایش شبیه سازی گرافیکی سه بعدی محصول
- نمایشگر رنگی ۱۷ اینچ با رزولوشن بالا
- دارای حافظه داخلی به ظرفیت ۱ گیگابایت
- بسته کامل نرم افزارهای کاربردی مبتنی بر ویندوز

DELEM DA-69T (Netherlands)



- صفحه نمایش رنگی ۱۷ (TFT) اینچی
- برنامه نویسی گرافیکی 2D و 3D با صفحه نمایش لمسی
- نمایش 3D در شبیه سازی و تولید
- سازگاری با سیستم های دلم مدوسیس(Delem Modusys)
- دارای پورت USB
- نرم افزار آفلاین Profile-T2D
- رابط حسگر خم کاری و اصلاح خم

ESA S630 (Italy)



- نمایشگر LCD تک رنگ ۵.۷ اینچی ۳۲۰ X ۲۴۰ پیکسل
- برنامه نویسی به روش پر کردن فرم و بازرسی خودکار در لحظه و همچنین محاسبه خودکار کرونینگ
- ویرایش گرافیکی دو بعدی سنبه و ماتریس و پیش نمایش قطعه کار
- ذخیره برنامه‌ها و تنظیمات در حافظه داخلی یا فلش مموری
- کنترل حرکت ۳ تا ۴ محور

ESA S860 (Italy)



- صفحه نمایش لمسی چند نقطه‌ای ۱۸.۵ اینچی
- پشتیبانی ازچندین لمس به صورت همزمان
- طراحی مینیمال اما قدرتمند
- پشتیبانی از طراحی قطعه کار با لمس صفحه
- پشتیبانی فایل‌های DXF
- مدیریت ابزارهای مختلف
- پشتیبانی از مدیریت نگهدارنده های سنبه و ماتریس
- پشتیبانی از نرم افزار 3D خم کاری ESA
- پشتیبانی از پروتکل ارتباطی صنعتی Modbus TCP 4.0

NC Press Brake Controller



ESTUN E300(China)

- توابع کنترل برای پشتیبانی از کنترل سرو محورهای X ،R و Y و دو حالت جبران هیدرولیکی یا مکانیکی محورC به صورت اختیاری
- عملکرد دقیق درمحاسبات و پایگاه داده داخلی
- رابط استاندارد USB که امکان پشتیبان گیری آنلاین پارامترها و برنامه و ارتقا نرم افزار سیستم را فراهم می کند
- محافظ ایمنی ، همچنین تشخیص برخورد و موقعیت یابی محور R برای جلوگیری از برخورد
- پشتیبان گیری و بازیابی پارامتر های داخلی و کاهش هزینه های خدمات



ESTUN E21(China)

- کنترل موقعیت فک دستی
- عملکرد موقعیت یابی یک طرفه و دو طرفه
- عملکرد فرار محور X در هنگام خم کاری و جستجوی خودکار نقطه مرجع
- عملکرد پشتیبان گیری و بازیابی با یک دکمه و آموزش سریع موقعیت
- فضای ذخیره سازی ۴۰ برنامه چند مرحله ای،هر برنامه دارای ۲۵ مرحله
- عملکرد محافظت از برق



CYBELEC CT8(Switzerland)

- نمایشگر رنگی لمسی ۸ اینچی با قابلیت تشخیص آیکون
- صفحه خمکاری آسان برای خمکاری ساده تک مرحله ای
- برنامه نویسی کارآمد
- محاسبه خودکار زاویه خم،فشار خم و جبران انحراف
- محاسبه خودکار داده های خمکاری
- اصلاح زاویه و گیج پشتی



DELEM DA-41T(Netherlands)

- صفحه نمایش LCD TFT عرض ۷ اینچی با رزولوشن بسیار بالا
- صفحه نمایش لمسی مقاوم در برابر ضربه از جنس شیشه سکوریت صنعتی
- طراحی ارگونومیک برای استفاده آسان
- مقاومت بالا در برابر خراش و ضربه، قابلیت استفاده با دستکش
- هر جزئیات نشان دهنده سطح بالای کیفیت است
- طراحی بدنه برای نصب آسان بر روی پنل
- همخوانی کامل با طراحی دستگاه های خم کاری موجود



ELGO P40T(Germany)

- نمایشگر لمسی TFT
- عملکرد دستی
- عملکرد تنظیم تک مرحله ای
- حافظه برنامه
- خروجی دیجیتال تا ۲آمپر
- خروجی آنالوگ
- محاسبه فاصله،زاویه و فشار بر اساس جنس ماده



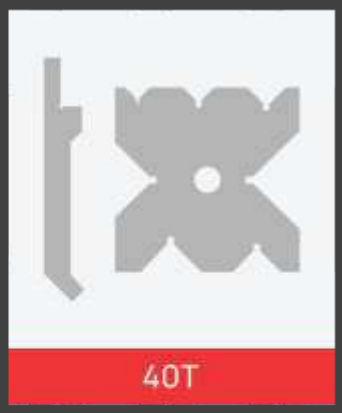
ESA S630(Italy)

- صفحه نمایش LCD تک رنگ ۵.۷ اینچی (۲۴۰،۳۲۰ پیکسل)
- حالت برنامه نویسی پر کردن فرم برای بازرسی خودکار
- لحظه ای ،محاسبه خودکار نیروی خم کاری و جبران نیرو
- طراحی دو بعدی قالب بالا و پایین و پیش نمایش گرافیکی قطعه کار
- حافظه داخلی و پورت USB
- کنترل ۴ تا ۳ محور



Standard Toolings











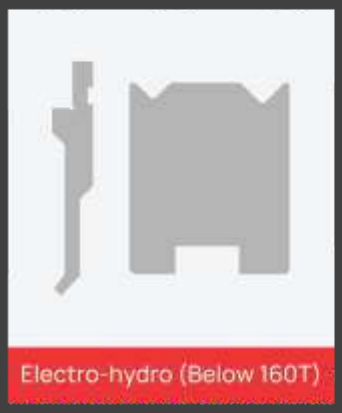












Bending Workpiece Drawing



Bending Force Table

جدول نیروی خم کاری

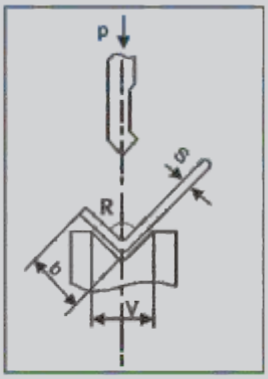
Thickness (t) →	Die opening V	4	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
	Minimum flange length b_{min}	2.8	4	5	5.5	7	8.5	10	11	13.5	14	17.5	22	28	35	45	55	71	89	113	
	Bending radius ir	0.7	1.0	1.1	1.3	1.6	2.0	2.3	2.6	3.0	3.3	4.0	5.0	6.5	8.0	10	13	16	20	26	
	0.5 mm	40	30																		
	0.6 mm	60	40	40	40																
	0.8 mm		70	70	50	40															
	1.0 mm		110	100	80	70															
	1.2 mm			140	120	100	80	70	60												
	1.5 mm				170	150	130	110	90	80											
	2.0 mm						220	190	170	150	130	110									
	2.5 mm								280	250	220	180	140								
	3.0 mm									340	300	240	190	150							
	3.5 mm											330	260	200	160	130					
	4.0 mm											430	340	270	210	170					
	4.5 mm												440	340	270	210					
	5.0 mm												520	420	330	260	210				
	6.0 mm												750	600	480	380	300	240			
	7.0 mm															520	410	330	260		
	8.0 mm															850	680	530	430		
	9.0 mm																670	540	430		
	10 mm																850	670	530	420	
	12 mm																	960	780	600	550
	15 mm																			950	750

فرمول محاسبه نیروی خم کاری در پرس برک

فرمول ارائه شده برای محاسبه تقریبی نیروی مورد نیاز برای خم کردن ورق فلزی در پرس برک استفاده می شود .

- P : نیروی خم کاری (برحسب نیوتن، Kn)
- S : ضخامت ورق (بر حسب میلی متر mm)
- L : عرض ورق (بر حسب متر m)
- V : عرض شیار قالب تحتانی (بر حسب متر mm)

Calculation formula: $P=\frac{650S^2L}{V}$ ($\delta b=450N/mm^2$)

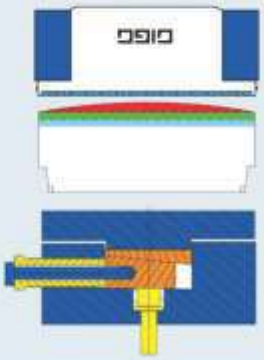




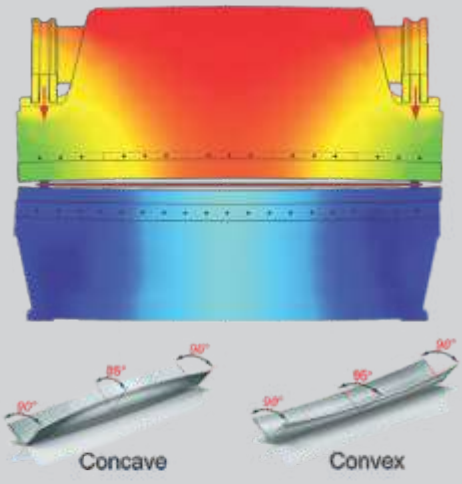
Press Brake Sketch Map

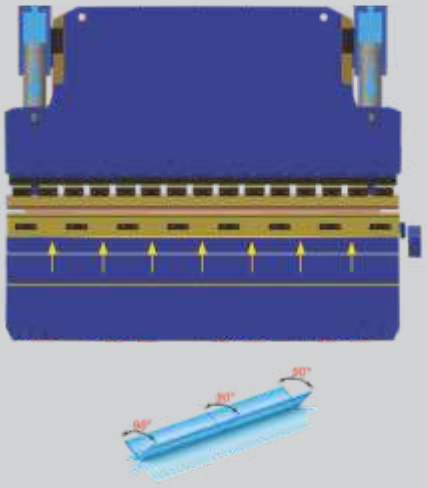
Worktable Crowning Device

سیستم کنترل انحنای میزکار



محورV یک کنترل عددی کامپیوتری CNC است که مسئول مدیریت ارتفاع میز کار و جبران دقیق انحراف در طول آن است. میزکار به گونه ای طراحی شده است که دارای یک شکل منحنی باشد و از مجموعه ای از گوِه های محدب با سطوح شیبدار تشکیل شده باشد. شیب هر گوِه محدب توسط منحنی انحراف تعیین می شود .
که از تحلیل المان محدود تیر و صفحه عمودی میز کار به دست می آید .
برای جبران تغییر شکل انحرافی ناشی از نیروی بارگذاری در حین خم کاری قطعه کار، سیستم crowning مقدار جبران لازم را محاسبه می کند. با کنترل خودکار حرکت نسبی گوِه های محدب، سیستم به طور موثر این تغییر شکل انحرافی را جبران می کند و اطمینان حاصل می کند که قطعه کار با دقت خم می شود.

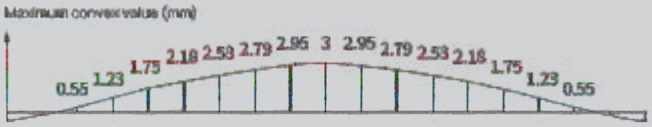






شرایط فنی :

سطح کار باید انحنای محدب یا مقعر شروع شود . در هر نقطه اختلاف ضخامت نباید بیشتر از ۰.۰۲ باشد .
با حداکثر انحنا: حداکثر مقدار انحنا برای نیروی کار ۰.۲۵۲ میلی متر است. قسمت پایین دستگاه دارای یک ماژول استاندارد X FORM است و انتقال نیرو از نوع اصطحکاکی است .
نقاط انحنا: تعداد کل نقاط انحنا مشخص شده است و محدودیتی برای حداکثر مقدار انحنا در هر نقطه وجود دارد .



Dimension table of convex wedge:

Number	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
A	50.23	50.06	49.64	49.15	48.73	48.35	48.02	47.77	47.61	47.56
B	49.24	49.82	51.03	52.20	53.06	53.75	54.28	54.66	54.89	54.96

Specifications

DA-WAD/ DA-WADE CNC Press Brake

Model	Bending Force	Bending Length	Oil Tank	Approaching Speed	Ram Speed	Return Speed	X-axis stroke	X-axis Speed	R-axis stroke	R-axis Speed	Column Distance	Throat Depth	Stroke	Daylight	Step/Servo Motor	Weight	Dimensions
Unit	KN	mm	L	mm/S	mm/S	mm/S	mm	mm/s	mm	mm/s	mm	mm	mm	mm	KW	Ton	L×W×H mm
50T/1300	500	1300	170	160	13	160	500	350	200	200	1120	250	150	460	5.5/6	4	1800*1500*2300
50T/2000	500	2000	170	160	13	160	500	350	200	200	1600	250	150	460	5.5/6	4.3	2600*1500*2300
70T/1600	700	1600	170	220	13	160	500	350	200	200	1300	300	150	460	5.5/6	5.1	1800*1600*2500
70T/2500	700	2500	170	220	13	160	500	350	200	200	2050	300	150	460	5.5/6	5.6	3100*1600*2500
70T/3200	700	3200	170	220	13	160	500	350	200	200	2700	300	150	460	5.5/6	6.6	3700*1600*2500
80T/2500	800	2500	170	220	12	145	500	350	200	200	2050	300	150	460	7.5/8.7	6	3100*1600*2600
110T/2500	1100	2500	170	220	12	160	500	350	200	200	2050	400	200	480	11/10.8	7	3100*1800*2600
110T/3200	1100	3200	170	220	12	160	500	350	200	200	2700	400	200	480	11/10.8	7.6	3800*1800*2600
110T/4000	1100	4000	170	220	12	160	500	350	200	200	3100	400	200	480	11/10.8	8.8	4600*1800*2600
110T/4100	1100	4100	170	220	12	160	500	350	200	200	3600	400	200	480	11/10.8	9	4700*1800*2700
135T/3200	1350	3200	170	220	10	130	500	350	200	200	2700	400	200	480	11/10.8	9	3800*1800*2700
135T/4000	1350	4000	170	220	10	130	500	350	200	200	3100	400	200	480	11/10.8	9.4	4600*1800*2700
135T/4100	1350	4100	170	220	10	130	500	350	200	200	3600	400	200	480	11/10.8	9.6	4700*1800*2700
170T/2500	1700	2500	300	160	10	100	500	350	200	200	2050	450	200	480	15/13.2	10.4	3100*2000*2800
170T/3200	1700	3200	300	160	10	100	500	350	200	200	2700	450	200	480	15/13.2	11.3	3800*2000*2800
170T/4000	1700	4000	300	160	10	100	500	350	200	200	3100	450	200	480	15/13.2	12.3	4600*2000*2800
170T/4100	1700	4100	300	160	10	100	500	350	200	200	3600	450	200	480	15/13.2	12.5	4700*2000*2800
220T/2500	2200	2500	300	160	9	105	500	350	200	200	2050	450	200	480	18.5/16.7	12	3100*2200*2850
220T/3200	2200	3200	300	160	9	105	500	350	200	200	2600	450	200	480	18.5/16.7	12.8	3800*2200*2850
220T/4000	2200	4000	300	160	9	105	500	350	200	200	3100	450	200	480	18.5/16.7	14	4600*2200*2850
220T/5000	2200	5000	300	160	9	105	500	350	200	200	4000	450	200	480	18.5/16.7	19	4600*2200*2850
250T/2500	2500	2500	460	100	8.5	100	500	350	200	200	2000	450	250	540	22/16.7	15.5	3100*2000*2900

Model	Bending Force	Bending Length	Oil Tank	Aprroaching Speed	Ram Speed	Return Speed	X-axis stroke	X-axis Speed	R-axis stroke	R-axis Speed	Column Distance	Throat Depth	Stroke	Daylight	Step/Servo Motor	Weight	Dimensions
250T/3200	2500	3200	460	100	8.5	100	500	350	200	200	2600	450	250	540	22/16.7	16.1	3500*2000*2900
250T/4000	2500	4000	460	100	8.5	100	500	350	200	200	3100	450	250	540	22/16.7	17.8	4300*2100*3100
250T/5000	2500	5000	460	100	8.5	100	500	350	200	200	3800	450	250	540	22/16.7	23.3	5300*2150*3150
250T/6000	2500	6000	460	100	8.5	100	500	350	200	200	4800	450	250	540	22/16.7	25	6300*2150*3150
300T/3200	3000	3200	650	80	8.5	110	500	350	200	200	2600	500	250	570	22	18.8	3500*2250*3200
300T/4000	3000	4000	650	80	8.5	110	500	350	200	200	3100	500	250	570	22	20.3	4300*2500*3400
300T/5000	3000	5000	650	80	8.5	110	500	350	200	200	3800	500	250	570	22	27	5300*2500*3400
300T/6000	3000	6000	650	80	8.5	110	500	350	200	200	4800	500	250	570	22	30.4	6300*2500*3400
400T/3200	4000	3200	760	80	8	80	980	220	200	40	2400	500	300	610	30	22.8	3500*2700*3500
400T/4000	4000	4000	760	80	8	80	980	200	200	40	3100	500	300	610	30	28.3	4300*2700*3500
400T/5000	4000	5000	760	80	8	80	980	200	200	40	3800	500	300	610	30	31.2	5300*2700*3500
400T/6000	4000	6000	760	80	8	80	980	200	200	40	4800	500	300	610	30	37.4	6300*2700*3500
400T/8000	4000	6000	760	80	8	80	980	200	200	40	6400	500	300	610	30	52.8	6300*2700*3500
500T/4000	5000	4000	760	80	8.5	90	980	220	200	40	3100	500	300	610	37	35	4300*2700*3500
500T/5000	5000	5000	760	80	8.5	90	980	200	200	40	3800	500	300	610	37	39.8	5300*2700*3500
500T/6000	5000	6000	760	80	8.5	90	980	200	200	40	4800	500	300	610	37	45.8	6300*2700*3600
600T/3200	6000	3200	1050	80	8.5	85	980	200	200	40	2300	600	320	650	45	45	4300*3300*3900
600T/4000	6000	4000	1050	80	8.5	85	980	200	200	40	3100	600	320	650	45	45.8	4300*3300*3900
600T/5000	6000	5000	1050	80	8.5	85	980	220	200	40	3800	600	320	650	45	50.3	5300*3300*3900
600T/6000	6000	6000	1050	80	8.5	85	980	200	200	40	4800	600	320	650	45	56.8	6300*3300*3900
600T/7000	6000	7000	1050	80	8.5	85	980	200	200	40	5600	600	320	650	45	66.8	7300*3300*3900
700T/6000	7000	6000	1050	80	8.5	85	980	200	200	40	4900	600	320	700	55	66.8	6300*3500*4000
800T/6000	8000	6000	1800	80	8	90	980	220	200	40	4600	600	320	800	30*2	76.8	6300*3500*4000
800T/7000	8000	7000	1800	80	8	90	980	200	200	40	5600	600	320	800	30*2		7300*3500*4200
800T/8000	8000	8000	1800	80	8	90	980	200	200	40	6600	600	320	800	30*2		8300*3600*4500
800T/10000	8000	10000	1800	80	8	90	980	200	200	40	7800	600	320	800	30*2		10300*3600*4900

Specifications

DA-WC67K/E NC Press Brake

Model	Bending Force	Bending Length	Oil Tank	Aprroaching Speed	Ram Speed	Return Speed	Column Distance	Throat Depth	Stroke	Daylight	Main Motor	Weight	Dimensions
Unit	Kn	mm	L	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	Kw	Ton	L×W×H mm
30t/1600	300	1600	80	120	17	160	1300	200	80	320	5.5	2.3	1650*1200*1700
30t/2000	300	2000	100	140	17	160	1600	200	80	320	5.5	2.5	2000*1200*1700
40t/2500	400	2500	170	110	15	90	2030	250	100	340	5.5	3.5	2500*1200*1900
63t/2500	630	2500	170	100	10	70	2050	250	120	340	5.5	4.5	2500*1350*2100
63t/3200	630	3200	170	120	10	70	2510	250	120	340	5.5	5	3200*1350*2100
80t/2500	800	2500	170	110	10	80	2050	250	120	350	5.5	6	2500*1400*2150
80t/3200	800	3200	170	130	10	80	2510	250	120	350	5.5	6.2	3200*1400*2150
100t/2500	1000	2500	260	90	7.5	70	2050	320	160	420	7.5	6.5	2500*1500*2200
100t/3200	1000	3200	260	100	7.5	70	2510	320	160	420	7.5	7	3200*1500*2300
100t/4000	1000	4000	260	120	7.5	70	3100	320	160	420	7.5	8.5	4000*1750*2590
WX67Y-100t/4000	1000	4000	260	120	7.5	70	3100	420	160	440	7.5	9	4000*1500*2400
125t/3200	1250	3200	260	95	7	65	2510	320	160	420	7.5	7.5	3200*1600*2350
125t/4000	1250	4000	260	110	7	65	3100	320	160	420	7.5	9.5	4000*1600*2450
WX67Y-125t/4000	1250	4000	260	110	7	65	3100	420	160	440	7.5	9	4000*1750*2590
125t/5000	1250	5000	260	120	7	65	3800	320	160	420	7.5	11	5000*1600*2450
125t/6000	1250	6000	260	130	7	65	4600	320	160	420	7.5	13.8	6000*1600*2450
160t/2500	1600	2500	260	100	10	100	2050	350	200	470	11	9	2500*1650*2700
160t/3200	1600	3200	260	110	10	100	2510	350	200	470	11	10	3200*1650*2800
160t/4000	1600	4000	260	120	10	100	3100	350	200	470	11	11.2	4000*1650*2800
160t/5000	1600	5000	260	130	10	100	3800	350	200	470	11	13	5000*1750*3100

Model	Bending Force	Bending Length	Oil Tank	Aprroaching Speed	Ram Speed	Return Speed	Column Distance	Throat Depth	Stroke	Daylight	Main Motor	Weight	Dimensions
160t/6000	1600	6000	260	140	10	100	4600	350	200	470	11	15.8	6000*1750*3300
200T/3200	2000	3200	435	110	10	100	2510	350	200	470	15	11.2	3200*1650*2800
200T/4000	2000	4000	435	120	10	100	3100	350	200	470	15	12.7	4000*1650*2800
200T/5000	2000	5000	435	120	7	80	3800	350	250	540	15	19	5000*1950*3100
200T/6000	2000	6000	435	120	7	80	4600	350	250	540	15	21	6000*1950*3100
250T/3200	2500	3200	435	90	9	100	2600	400	250	580	18.5	17	3300*2100*3150
250T/4000	2500	4000	435	100	9	100	3300	400	250	580	18.5	20	4000*2100*3150
250T/5000	2500	5000	435	110	8	100	3800	400	250	580	18.5	23	5000*2100*3200
250T/6000	2500	6000	540	120	8	100	4600	400	250	580	18.5	25.5	6000*2100*3200
300T/3200	3000	3200	540	90	8	75	2600	400	250	580	18.5	21	3200*2200*3200
300T/4000	3000	4000	540	100	8	75	3100	400	250	580	18.5	23	4000*2200*3200
300T/5000	3000	5000	550	110	8	75	3800	400	250	580	18.5	25	5000*2200*3200
300T/6000	3000	6000	560	130	8	75	4600	400	250	580	18.5	27.5	6000*2200*3200
400T/4000	4000	4000	540	70	7	60	3100	400	250	580	22	26	4000*2400*3200
400T/5000	4000	5000	550	90	7	60	3800	400	250	580	22	32	5000*2400*3200
400T/6000	4000	6000	550	100	7	60	4400	400	250	580	22	35	6000*2400*3200
500T/4000	5000	4000	620	70	6	55	3100	500	320	620	30	33	4000*2650*3200
500T/5000	5000	5000	620	90	6	55	3800	500	320	620	30	37.5	5000*2650*3200
500T/6000	5000	6000	620	120	6	55	4410	500	320	620	30	43.5	6000*2700*3200
500T/7000	5000	7000	620	130	6	55	5400	500	320	620	30	55	7000*2700*3200
600T/4000	6000	4000	650	80	6	65	3100	500	320	620	37	45	4000*2700*3200
600T/5000	6000	5000	650	90	6	65	3800	500	320	620	37	48	5000*2700*3250
600T/6000	6000	6000	650	110	6	65	4600	500	320	620	37	55	6000*2700*3300
600T/7000	6000	7000	650	120	6	65	5400	500	320	620	37	62	7000*2900*3500

DA-Q11K Series Guillotine **Shearing Machine**

ماشین برش گیوتینی سری DA-Q11K

- برش دقیق: ماشین برش گیوتینی برش‌های دقیق و تمیزی را در هر بار برش ارائه می‌دهد و این‌گونه دقت و ثبات در فرآیند تولید را تضمین می‌کند.

- تنوع کاربرد: با قابلیت برش طیف گسترده‌ای از مواد، از ورق‌های نازک تا صفحات ضخیم، ماشین برش گیوتینی یک ابزار همه کاره برای هر کارگاه تولیدی است.

- سرعت: ماشین برش گیوتینی می‌تواند حجم بالای تولید را مدیریت کند و برش سریع و کارآمدی را برای پاسخگویی به ضرب‌الاجل‌های فشرده ارائه دهد.

- سهولت استفاده : ماشین برش گیوتینی با توجه به سهولت استفاده طراحی شده است و راه‌اندازی و کار با آن آسان است و برای اپراتورهای با تجربه و مبتدی مناسب است.

- دوام: این ماشین برش گیوتینی برای تحمل شرایط سخت استفاده های صنعتی ساخته شده است و یک سرمایه‌گذاری طولانی‌مدت است که سال‌ها عملکرد قابل اعتماد ارائه می‌دهد.

- ویژگی‌های ایمنی: ماشین برش گیوتینی مجهز به ویژگی های ایمنی پیشرفته مانند محافظ ها و دکمه های توقف اضطراری، محیط کاری امنی را برای اپراتورها فراهم می کند.

- صرفه‌جویی اقتصادی: در مقایسه با سایر روش‌ها، ماشین برش گیوتینی یک راه حل مقرون به صرفه است که نتایجی با کیفیت بالا ارائه می‌دهد.

- قابلیت تنظیم: با اندازه تیغه، طول برش و ویژگی‌های دیگر، ماشین برش گیوتینی را می‌توان برای پاسخگویی به نیازهای خاص تولیدی سفارشی کرد .

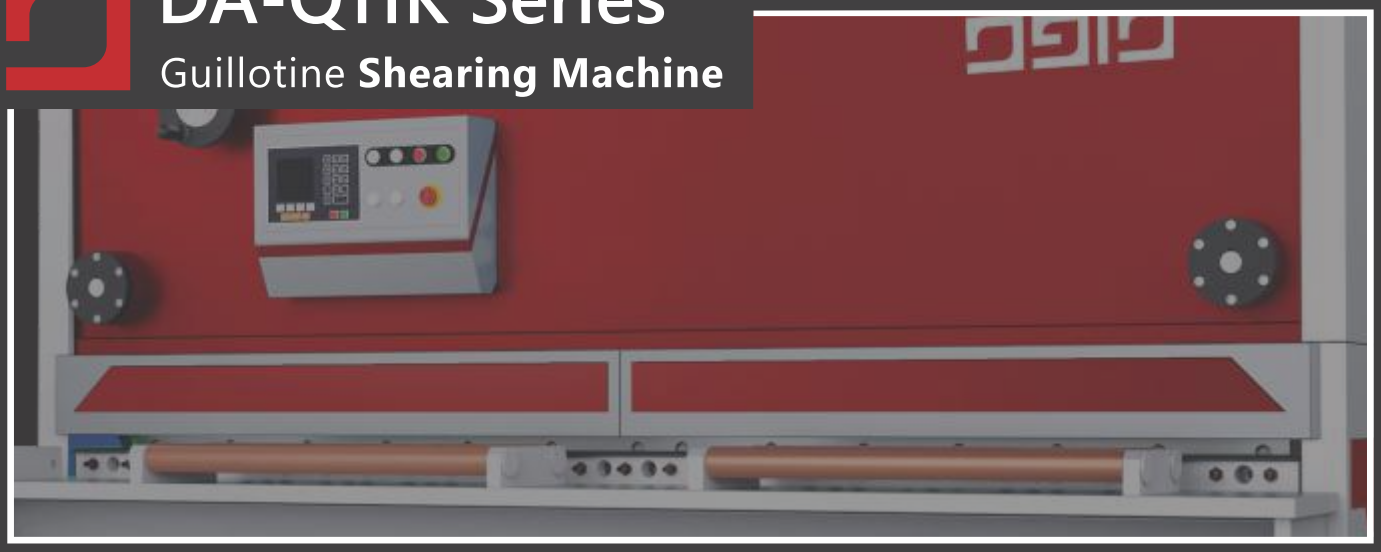
DA-Q11K Series Guillotine **Shearing Machine**





DA-Q11K Series

Guillotine **Shearing Machine**





Swing Beam Shear Controller



ESTUN E21S(China)

- کنترل توقف عقب
- کنترل موتور یا اینورتر
- موقعیت‌یابی هوشمند
- خروجی دیجیتال با قابلیت برنامه ریزی دوگانه
- شمارش قطعه کار
- برنامه این کنترلر می تواند تا ۴۰ برنامه مختلف را با ۲۵ مرحله ذخیره کند
- موقعیت‌یابی از طرف عقب
- پشتیبانی از پارامترها
- سیستم امپریال



ESTUN E200S(China)

- نمایشگر LCD
- کنترل توقف عقب
- کنترل فاصله تیغه
- کنترل عمق برش
- نمایش همزمان موقعیت واقعی توقف عقب
- شمارش قطعه کار
- ذخیره سازی ۱۰۰ برنامه مختلف
- نصب کنترلر به صورت پنلی
- کنترل سرو موتور و موتور AC دو سرعته



DELEM DAC 310S(Netherlands)

- نمایشگر LCD با رزولوشن 128x64
- کنترل توقف عقب
- کنترل فاصله تیغه
- کنترل عمق برش
- نمایش همزمان موقعیت واقعی توقف عقب
- شمارش قطعه کار
- ذخیره تا ۱۰۰ برنامه مختلف
- کنترل سرو موتور و موتور AC دو سرعته

Guillotine Shear Controller



ESTUN E21S(China)

- کنترل توقف عقب
- کنترل موتور با اینورتر
- موقعیت‌یابی هوشمند
- خروجی دیجیتال با قابلیت برنامه ریزی دوگانه
- شمارش قطعه کار
- حافظه برنامه
- موقعیت‌یابی یک طرفه
- عملکرد برگشت
- پشتیبانی از پارامترها
- سیستم امپریال



DELEM DAC 310S(Netherlands)

- نمایشگر LCD با رزولوشن بالا
- کنترل توقف عقب
- کنترل فاصله تیغه
- کنترل عمق برش
- نمایش همزمان موقعیت واقعی توقف عقب
- شمارش قطعات
- حافظه برنامه
- نصب روی پنل
- کنترل سرو موتور و موتور AC دو سرعته

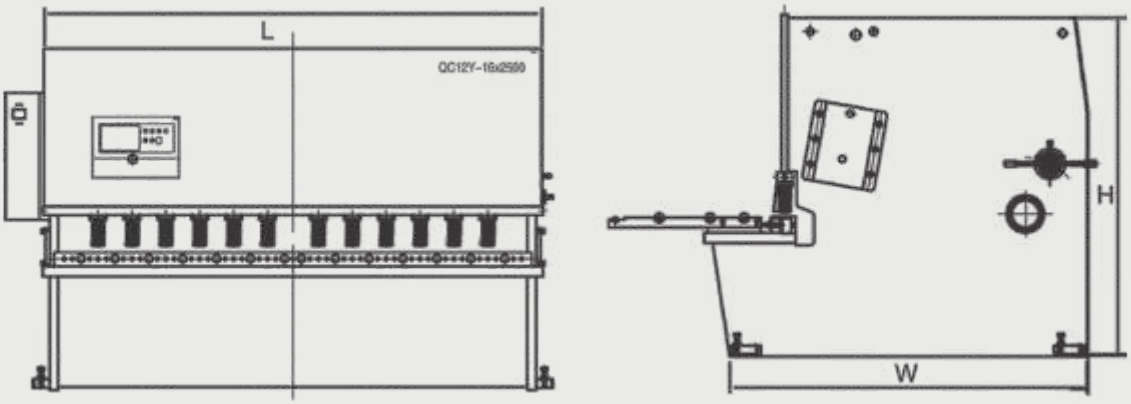


DELEM DAC 360S(Netherlands)

- نصب کنترلر به صورت پنلی
- نمایشگر LCD با رزولوشن بالا
- کنترل توقف عقب
- کنترل عملکرد برگشت
- کنترل زاویه برش
- کنترل فاصله تیغه
- کنترل عمق برش
- حرکت دستی محور ها
- کنترل فشار

Specifications
DA-QC12K Swing Beam Shearing Machine

مشخصات ماشین برش سوئینگ بیم سری DA-QC12K :



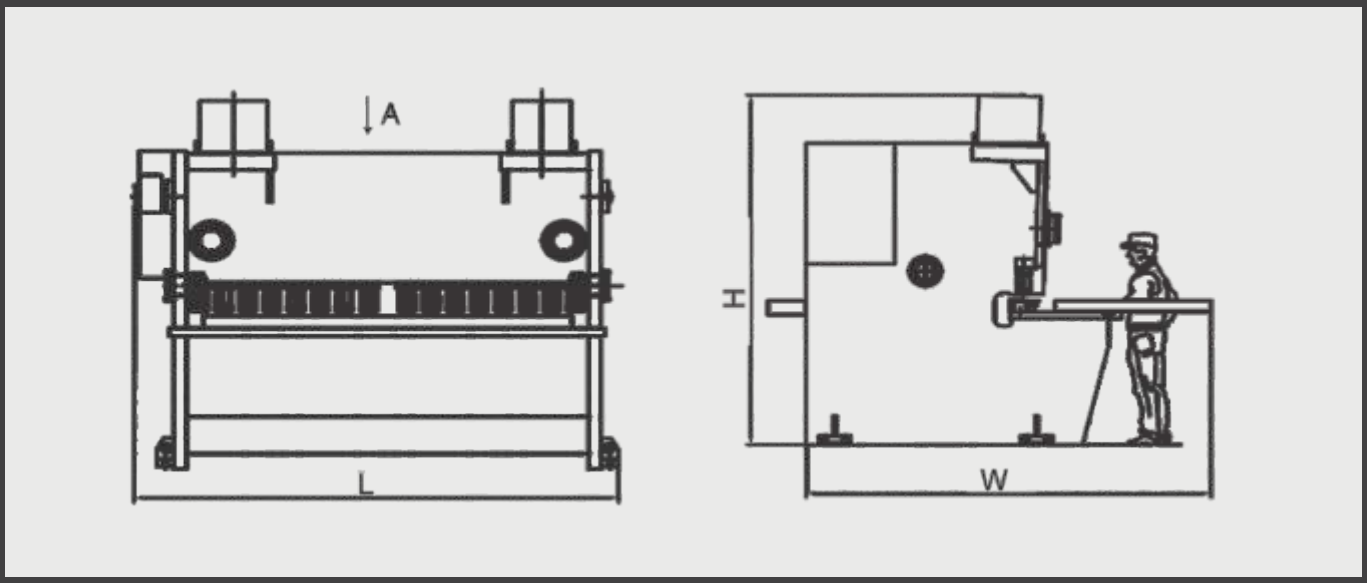
Model	Cutting Thickness	Cutting Width	Oil Tank	Stroke	Backgauge range	Cutting Angle	Main Power	Weight	Dimensions
Unit	mm	mm	L	times/min	mm	°	KW	Ton	L×W×H mm
4*2500	4	2500	140	33	20-650	1.5	7.5	4	3035*1570*1720
4*3200	4	3200	190	15	20-650	1.5	7.5	5.5	3750*1640*1850
4*4000	4	4000	190	10	20-800	1.5	7.5	7.5	4550*1970*1900
4*5000	4	5000	320	8	20-800	1.5	7.5	13.5	5700*1900*2000
4*6000	4	6000	440	8	20-800	1.5	15	17	6500*2460*2250
6*2500	6	2500	190	17	20-650	2	7.5	5.5	3050*1650*1900
6*3200	6	3200	190	12	20-650	1.5	7.5	6.5	3750*1650*1800
6*4000	6	4000	190	9	20-800	1.5	7.5	8.7	4550*2000*1950
6*5000	6	5000	320	7	20-800	1.5	15	15.5	5540*2450*2300
6*6000	6	6000	440	5	20-800	1.5	15	19.8	6545*2470*2500
8*2500	8	2500	190	14	20-650	2	11	5.8	3060*1650*1800
8*3200	8	3200	190	10	20-650	1.5	11	6.8	3760*1650*1800

Guillotine Shear Controller

Model	Cutting Thickness	Cutting Width	Oil Tank	Stroke	Backgauge range	Cutting Angle	Main Power	Weight	Dimensions
8*4000	8	4000	190	9	20-800	1.5	15	8.8	4560*1960*1920
8*5000	8	5000	320	8	20-800	1.5	18.5	16	5600*2360*2180
8*6000	8	6000	440	6	20-800	1.5	18.5	21.5	6600*2450*2500
10*2500	10	2500	190	10	20-800	2	15	7	3050*1960*1920
10*3200	10	3200	190	9	20-800	1.5	15	8.5	3800*1960*1920
10*4000	10	4000	400	8	20-800	1.5	22	12	4700*2100*2200
10*6000	10	6000	440	6	20-800	1.5	22	28	6600*2100*2300
12*2500	12	2500	400	12	20-800	2	22	10.3	3170*2150*2180
12*3200	12	3200	400	10	20-800	2	22	11.6	3800*2150*2180
12*4000	12	4000	400	8	20-800	1.75	22	13.8	4700*2285*2180
12*5000	12	5000	440	6	20-800	2	22	19.5	5800*2450*2400
12*6000	12	6000	440	5	20-800	2	22	32.5	6600*2600*2700
12*8000	12	8000	580	4	20-800	1.75	22	50.5	8600*3250*3200
16*2500	16	2500	400	11	20-800	2.5	22	11	3245*2290*2180
16*3200	16	3200	400	10	20-800	2	22	12.6	3870*2300*2180
16*4000	16	4000	600	8	20-800	1.75	22	17.8	4705*2575*2200
16*5000	16	5000	600	6	20-800	2.5	30	24.8	5900*2600*2700
16*6000	16	6000	600	5	20-800	2.5	30	35	6600*2700*2900
20*2500	20	2500	500	8	20-800	2.5	30	14.3	3300*2580*2300
20*3200	20	3200	500	7	20-800	2.5	30	16	4150*2600*2500
20*4000	20	4000	550	5	20-800	2.5	30	23	4850*2600*2800
25*2500	25	2500	550	7	20-800	3	37	19	3200*2700*2900
25*3200	25	3200	600	5	20-800	3	37	24	4200*2700*3000

Specifications
DA-Q11K Guillotine Shearing Machine

مشخصات ماشین برش گیوتینی سری DA-Q11K :



Model	Cutting Thickness	Cutting Width	Oil Tank	Stroke	Backgauge range	Cutting Angle	Main Power	Weight	Dimensions
Unit	mm	mm	L	times/min	mm	°	KW	Ton	mm
6*2500	6	2500	300	16-25	20-800	30'-1°30'	7.5	6	3200*1950*2050
6*3200	6	3200	300	14-20	20-800	30'-1°30'	7.5	6.8	3900*1950*2075
6*4000	6	4000	340	12-17	20-800	30'-1°30'	7.5	9.5	4640*2000*2100
6*5000	6	5000	340	8-14	20-800	30'-1°30'	15	14.5	5780*2100*2380
6*6000	6	6000	340	7-12	20-800	30'-1°30'	15	19.6	6750*2200*2500
8*2500	8	2500	300	13-20	20-800	30'-1°30'	11	6.5	3150*1970*2055
8*3200	8	3200	300	11-18	20-800	30'-1°30'	11	7	3850*2050*2100
8*4000	8	4000	340	9-16	20-800	30'-1°30'	15	10.8	4650*2100*2400
8*5000	8	5000	350	8-15	20-800	30'-1°30'	15	16	5700*1950*2600
8*6000	8	6000	580	7-14	20-800	30'-1°30'	18.5	19.8	6750*2250*2615

Model	Cutting Thickness	Cutting Width	Oil Tank	Stroke	Backgauge range	Cutting Angle	Main Power	Weight	Dimensions
13*2500	13	2500	405	10-20	20-800	30'-2°	22	10	3250*1950*2110
13*3200	13	3200	405	9-18	20-800	30'-2°	22	10.2	3900*2070*2315
13*4000	13	4000	405	8-16	20-800	30'-2°	22	12.5	4800*2150*2460
13*5000	13	5000	505	7-14	20-1000	30'-2°	22	22.5	5800*2270*2800
13*6000	13	6000	1020	6-12	20-1000	30'-2°	30	27	6950*2450*3050
16*2500	16	2500	475	9-18	20-800	30'-2°30'	22	11	3280*2020*2270
16*3200	16	3200	475	8-17	20-800	30'-2°30'	22	12	3950*2150*2450
16*4000	16	4000	595	7-15	20-800	30'-2°30'	22	15.5	4800*2130*2550
16*6000	16	6000	1020	6-11	20-1000	30'-2°30'	37	36	7000*2500*3000
16*8000	16	8000	2060	4-8	20-1000	30'-2°30'	45	63	9050*3180*3500
20*2500	20	2500	510	7-16	20-800	30'-3°	30	14	3200*2220*2520
20*3200	20	3200	510	6-15	20-800	30'-3°	30	16.5	3950*2150*2600
20*4000	20	4000	640	6-14	20-800	30'-3°	37	19	4750*2400*2900
20*6000	20	6000	1500	5-11	20-1000	30'-3°	30*2	43	7000*2850*3350
25*2500	25	2500	750	5-14	20-800	30'-3°30'	37	15	3270*2000*2650
25*3200	25	3200	820	5-10	20-800	30'-3°30'	37	19	3970*2200*2670
25*4000	25	4000	1200	5-8	20-800	30'-3°30'	45	27	4900*2800*3190
30*2500	30	2500	780	5-12	20-1000	30'-3°	45	23	3450*2500*2900
30*3200	30	3200	1000	4-10	20-1000	30'-3°30'	55	28	4150*2700*2850
30*4000	30	4000	1400	3-7	20-1000	30'-3°30'	55	36	5200*2600*3350
40*2500	40	2500	1370	4-8	20-1000	30'-4°	55	38	4000*2950*3150

DA-PB-S Series **Suction Cup Panel Bender**

دستگاه پنل بندر با استفاده از بادکش سری DA-P-BS :

- این دستگاه از فناوری بادکش برای نگه داشتن محکم انواع ورق های فلزی استفاده می کند.
- نگهداری ایمن ورق: فناوری بادکش اطمینان می دهد که ورق به طور محکم نگه داشته شده و خطر لغزش یا آسیب دیدن ورق در حین فرآیند خم کاری به حداقل می رسد .
- کاهش خراش های سطحی: طراحی بادکشی نیاز به تماس مستقیم فلز با فلز را از بین می برد و در نتیجه احتمال ایجاد خراش روی سطح ورق کاهش یافته و محصول نهایی دارای سطحی تمیز و بدون عیب خواهد بود .
- تنظیم و تعویض سریع: مکانیزم بادکشی امکان تنظیم و تعویض سریع و آسان دستگاه را فراهم می کند که باعث افزایش بهره وری و کاهش زمان توقف دستگاه می شود .
- انعطاف پذیری بالا: دستگاه خم کاری ورق با بادکش ما میتواند طیف گسترده ای از اندازه ها و شکل های ورق های فلزی را خم کند و برای کاربردها و صنایع مختلف مناسب است .
- کاهش صدا: سیستم بادکش با حداقل صدا کار می کند و محیط کار را برای اپراتورها دلپذیر و ایمن تر می کند .
- حداقل نیاز به سرویس : طراحی ساده دستگاه خم کاری ورق با بادکش، نیاز به تعمیر و نگهداری را کاهش می دهد و اطمینان می دهد که خط تولید شما به طور روان و کارآمد کار می کند .
- عملکرد سازگار با محیط زیست: فناوری بادکش به انرژی کمتری برای کار نیاز دارد که باعث کاهش ردپای کربن و کمک به محیط زیست می شود .
- پشتیبانی جامع: تیم متخصص ما آماده ارائه پشتیبانی کامل پس از فروش از جمله نصب، آموزش و نگهداری مداوم است تا اطمینان حاصل شود که شما می توانید بیشترین بهره را از سرمایه گذاری خود ببرید .

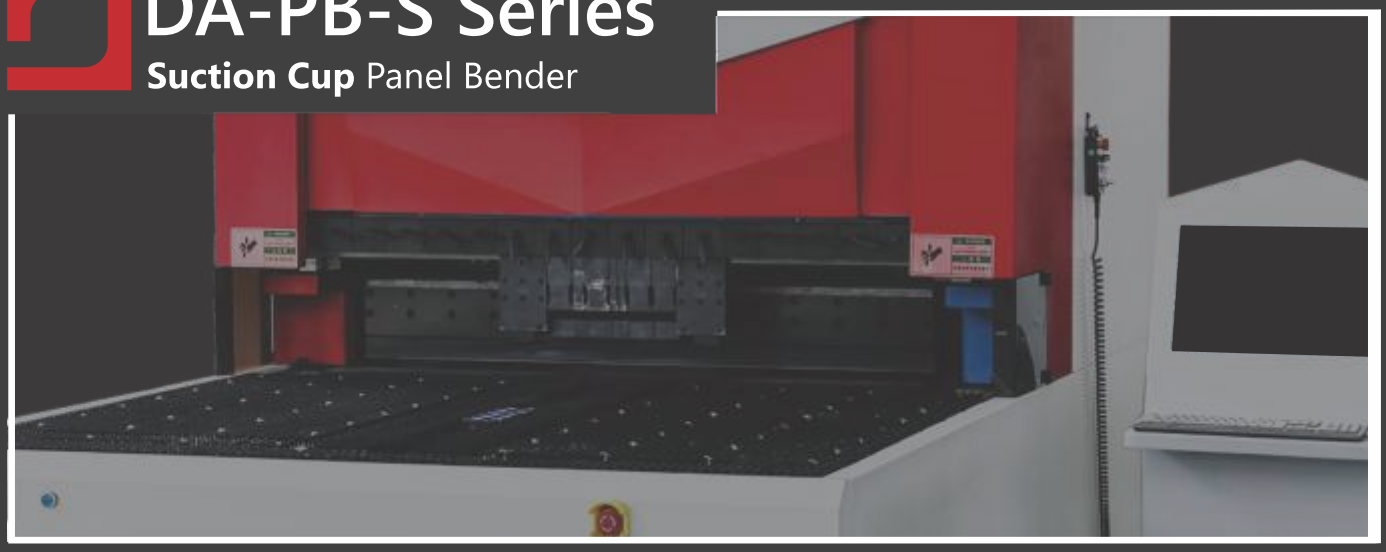
DA-PBS Series **Suction Cup** Panel Bender





DA-PB-S Series

Suction Cup Panel Bender





DA-PB-P Series **Press Arm** Panel Bender

دستگاه پنل بندر با بازوی پرس سری DA-PB-P :

این دستگاه از یک بازوی پرس قدرتمند برای خم کردن انواع ورق های فلزی با ضخامت های مختلف استفاده می کند .

ویژگی های کلیدی این دستگاه عبارتند از :

- نیروی خم کن بی نظیر: بازوی پرس ، نیروی خم کن بسیار بالایی را فراهم می کند و باعث ایجاد خم های دقیق و یکنواخت بر روی انواع مختلف ورق های فلزی می شود .

- پشتیبانی بهبود یافته از ورق: سیستم بازوی پرس، پشتیبانی پایدار در طول فرآیند خم کاری فراهم می کند و از تغییر شکل ورق جلوگیری کرده و نتایج با کیفیت و یکنواختی را تضمین می کند .

- افزایش ظرفیت خم کاری : دستگاه خم کن ورق با بازوی پرس ما می تواند قطعات بزرگ تر و پیچیده تر را خم کند و آن را برای صنایع و کاربردهای مختلف مناسب می سازد .

- کاهش زمان چرخه: طراحی بازوی پرس امکان چرخه های خم کاری سریع تر و کارآمد تر را فراهم می کند و بهره وری کلی خط تولید شما را افزایش می دهد .

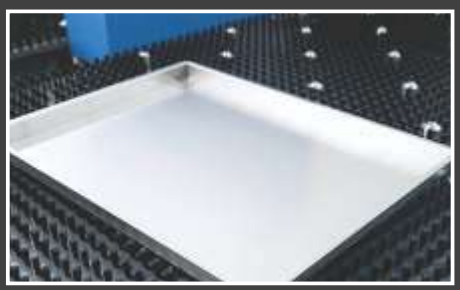
- سیستم کنترل شهودی: رابط کاربری آسان و نرم افزار پیشرفته، استفاده از دستگاه را برای اپراتورهایی با هر سطح مهارتی آسان کرده و نتایج خم کاری بهینه ای را تضمین می کند .

- ابزار دقیق: دستگاه خم کن ورق با بازوی پرس ، مجهز به ابزار های با کیفیت بالا است که خم کاری دقیق و یکنواخت را تضمین می کند .

- طراحی مستحکم و بادوام: این دستگاه برای تحمل استفاده های سنگین طراحی شده و نیاز به حداقل نگهداری دارد و طول عمر بالایی را تضمین می کند .

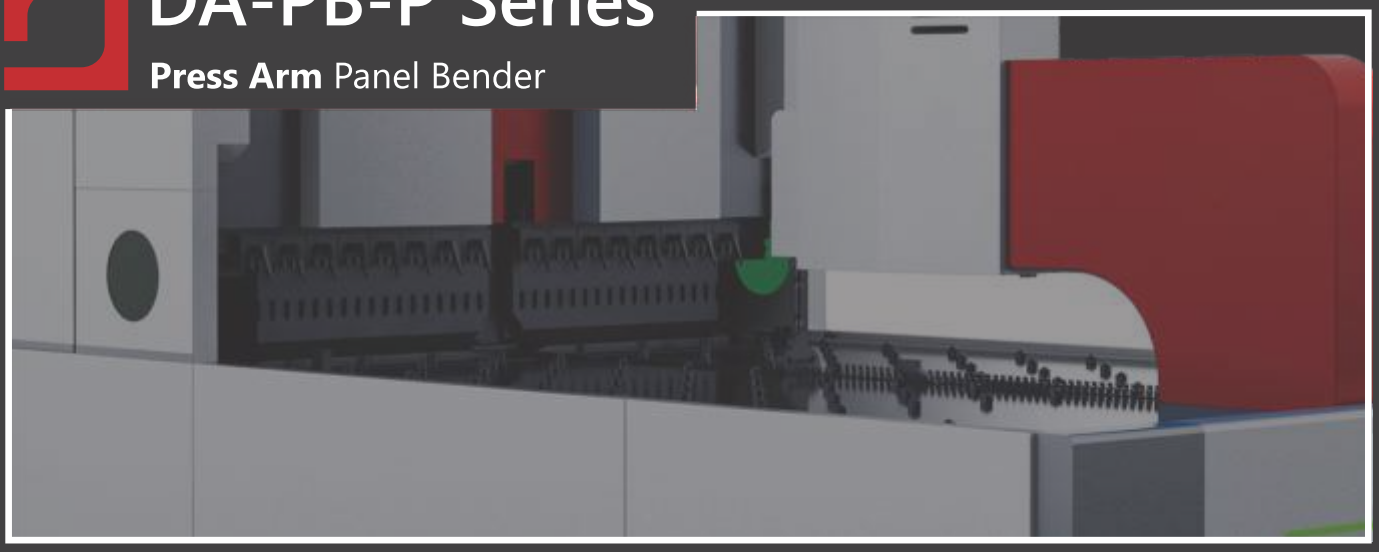
- پشتیبانی جامع: تیم متخصص ما آماده ارائه پشتیبانی کامل پس از فروش از جمله نصب، آموزش و نگهداری مداوم است تا اطمینان حاصل شود که شما می توانید بیشترین بهره را از سرمایه گذاری خود ببرید .

DA-PB-P Series **Press Arm** Panel Bender


DA-PB-P Series

Press Arm Panel Bender





Specifications

DA-PB-S Suction Cup Type Panel Bender

Configuration Parameter	DA-PB1000S	DA-PB1400S
بیشترین سرعت حرکتی	۰.۲ ثانیه بر خم	۰.۲ ثانیه بر خم
بیشترین طول خم کاری	۱۰۰۰ میلی‌متر	۱۴۰۰ میلی‌متر
ارتفاع خم کاری	۱۷۰ میلی‌متر	۱۷۰ میلی‌متر
ولتاژ	۳۸۰ ولت	۳۸۰ ولت
ولتاژ ورودی	۲۵ کیلووات	۳۴ کیلووات
توان دستگاه	حدود ۱.۱ کیلووات	حدود ۱.۵ کیلووات
صدای دستگاه	۵۰ dB	۵۰ dB
ابعاد دستگاه	۲۸۰ x ۱۵۰ x ۲۸۵ سانتی‌متر	۲۹۰ x ۱۹۰ x ۳۶۵ سانتی‌متر
وزن کل	حدود ۷ تن	حدود ۱۰ تن
بیشترین ضخامت خم کاری	استیل ضد زنگ: ۱ میلی‌متر فولاد: ۱.۲ میلی متر آلومینیوم: ۱.۶ میلی‌متر	استیل ضد زنگ: ۱ میلی‌متر فولاد: ۱.۲ میلی متر آلومینیوم: ۱.۶ میلی‌متر
کمترین ضخامت خم کاری	۰.۳۵ میلی‌متر	۰.۳۵ میلی‌متر
بیشترین ابعاد ماتریس	۱۴۰x۲۱۰ متر (بر حسب حرکت پذیری ساکشن کاپ)	۱۴۰x۲۱۰ متر (بر حسب حرکت پذیری ساکشن کاپ)
کمترین ابعاد ماتریس	۱۴۰ میلی‌متر	۱۴۰ میلی‌متر
بیشترین ابعاد خم کاری	۱۰۰۰x۱۰۰۰ متر	۱۴۰۰x۱۰۰۰ متر
تعداد محورها	۹ محور تطبیق پذیر	۹ محور تطبیق پذیر
نوع سنبه	سفارشی	سفارشی

Davoud Showroom



دغدغه اصلی گروه داود جلب رضایت مشتریان خود است. به همین خاطر با تجهیز یک نمایشگاه دائمی، مکانی زیبا و مجهز برای صنعتگران فراهم کرده تا با خیالی راحت خریدی مطمعن داشته باشند. مراجعه کنندگان می توانند با حضور در شور روم بزرگ گروه داود واقع در بزرگراه فتح تهران، تمامی دستگاه ها را از نزدیک ببینند و با آن ها تست انجام دهند.

نشانی شوروم: تهران، بزرگراه فتح، خیبان فتح ۱۹، پلاک ۹، گروه لیزطر های صنعتی داود

Davoud Factory

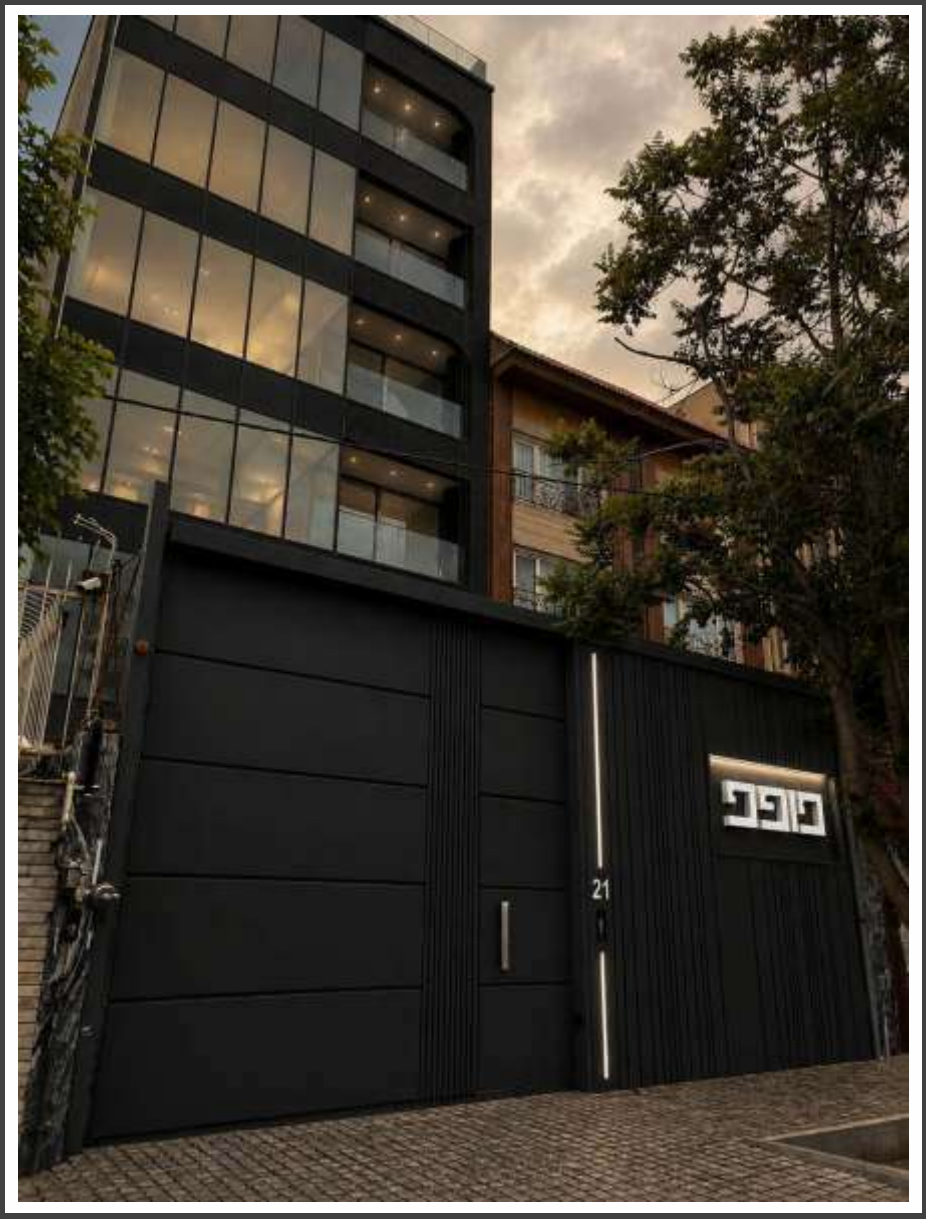


احداث یک سالن عظیم در شهرک صنعتی پرند، یکی دیگر از دستاورد های گروه داود است. این سالن مجهز موجودی باور نکردنی ای از ماشین آلات برش، جوش و پرس برک و همینطور مخازن اکسیژن و نیتروژن مایع را در خود جای داده است.

تمامی دستگاه ها به محض خرید آماده تحویل می باشند و این نکته متمایز کننده گروه داود با سایر رقبا محسوب می شود.

نشانی کارخانه: شهرک صنعتی پرند، بلوار نوآوران، خیابان نوآور ۳، پلاک ۲

Davoud Office



دفتر مرکزی گروه داود که در ساختمانی ۶ طبقه در محله سعادت آباد تهران واقع شده است، یکی از بزرگترین و مجلل ترین دفاتر اداری می‌باشد که در زمینه صنعت ایران فعالیت می کند.

نشانی دفتر مرکزی: تهران، سعادت آباد، خیابان علامه طباطبایی شمالی، خیابان ۲۲ شرقی، پلاک ۱

Note

Note


LASER WATERJET PLASMA
021-53821

نشانی : تهـران ، بزرگراه فـتح ، فـتح نوزدهـم ، پـلاک ۹
تلفن تماس : ۵۳۸۲۱ – ۰۲۱ همراه : ۰۹۱۲ ۶۸ ۶۴ ۷۱۶
w w w . d a v o u d c n c . c o m